

DAHUA蓄电池DHB12120技术性能

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | DAHUA蓄电池DHB12120技术性能 |
| 公司名称 | 北京华瑞鼎盛科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:大华 型号:DHB12120 规格:12V12AH |
| 公司地址 | 北京市海淀区海淀南路19号 |
| 联系电话 | 4008526155 13126667835 |

产品详情

DAHUA 大华蓄电池DHB12120大华电池 12V12Ah/20hr代替12V10AH 9AH DHB12120技能参数
额外电压:12V 额外容量(20Hr):12Ah

外形尺寸:长:151 ± 1mm宽:98 ± 1mm高:95 ± 1mm总高:99 ± 1mm 参阅分量:约3.65Kg

DHAHUA大华蓄电池特色： 彻底的密封型免维护规划 规划寿数长达10年

投合了高频率，深程度放电的需求，极大地提高了放电的持久性及深循环放电才能

浸泡式极板化成（共同的FTF极板化成工艺） 剖析纯硫酸电解液

电解液不分层，无需均衡充电 无腐蚀气体走漏 阀控式最大敞开压力为5Psi（1Psi 7KPA）

任意方向放置运用 电池外壳及盖选用ABS资料 强化阻燃资料（UL94V-0级）可供用户选用

自放电低 经过IATA组织无害产品认证 契合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 Pt4，

EUROBAT规范 一、大华蓄电池包极板： 1、效果：有效防止因正、汤浅蓄电池负极板的粉末

混合后构成极板短路。牢记：正、负极板不能混放，在包板的过程中不能用手直触摸摸正、负极板带有铅粉的部分。应特别注意：用手拿住正、负极板的极耳进行包板。汤浅蓄电池拼装的基本要素

二、大华蓄电池极板称重：

1、大华蓄电池正极板与正极板，负极板与负极板之间，差错有必要 1g。 2、运用高精度蓄电池极板称重仪对正、负极板进行称重，正、负极板各自放成一排，将差错值附近或持平的配为一组。

三、刷极耳：刷极耳需注意：最好在称重之前对极板进行刷极耳。效果是：易于后期焊接。 2、包板细节：在包板之前，需求刻一下正、负极板。效果：使极板外表上的铅粉掉下来。包板需求运用二层包板纸。效果：运用隔板具有杰出的 3、隔板有正负之分，将隔板带有斑纹的一面朝负极板。

4、隔板纸的长度需求超出2-3mm，即正、负极板边际到蓄电池壳体的间隔大概是1mm。

四、大华蓄电池极群焊接： 1、保证蓄电池质量要害一步，蓄电池焊接部分：现在跟着蓄电池出产、拼装技能的不断进步与开展焊接技能可分为：手艺焊接（称为“氧焊”）和运用铸焊设备一次性铸焊成型（称为“铸焊”）。所以说，蓄电池焊接技能是做好电池的最底子的根底；运用铸焊设备来焊接，需求把握铸焊温度、铸焊时刻等。运用手艺焊接，最难把握也是有必要把握的是焊接的技巧，蓄电池铸焊质量的好坏直接影响蓄电池的质量与出产、拼装本钱。

大华蓄电池的好坏判别有专用的蓄电池丈量仪,供参阅。

1、从外观判别：调查外观有无变形、凸出、漏液、决裂炸开、烧焦、螺丝连接处有无氧化物渗出等。

2、带载丈量：若外观无反常，UPS工作于电池形式下，带一定量的负载，若放电时刻显着短于正常放电

时刻，充电8小时今后，乃不能康复正常的备用时刻，断定电池老化。

3、用万用表丈量： A、电池放电形式下丈量：丈量电池组中各个电池端电压，若其间一个或多个电池端电压鲜明高于或低于标称电压（标称电压12V/节），判别电池老化。 B、市电形式下丈量：电池组中各个电池端的充电电压，若其间一个或多个电池的充电电压鲜明高于或低于其他电压，断定电池老化。 C、测电池组的总电压：电池组总电压显着低于标称值（以C1K电池组标称值是36V为例），充电8小时后乃不能康复到正常值，即使康复到正常值，放电时刻达不到正常放电时刻，断定电池老化。 D、大华蓄电池开机丈量：UPS不开机，也不要接市电，先用万用表丈量电池组总电压，以C1K为例，此刻电压可能在36V-40V之间，归于正常值，表笔不要脱离，一向盯住万用表的指示，然后接开机键，若此刻电池总电压立刻降至30V以下甚至十几伏，UPS立刻自动关机，关机后电压当即康复到原有值。断定电池老化。

影响蓄电池寿数的因素： 过度充电的影响 长期过充电状态下，正极因析氧反响，水被耗费， h^+ 添加，然后导致正极附近酸度添加，板栅腐蚀加快，使板栅变薄加快电池的腐蚀，使电池容量下降；一起因水损耗加重，将使蓄电池有干枯的风险，然后影响蓄电池寿数。 过度放电的影响 蓄电池过度放电首要发生在交流电源停电后，蓄电池长时刻为负载供电。当蓄电池被过度放电到其电压过低甚至为零时，会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸附到蓄电池的阴极外表，在电池的阴极构成“硫酸盐化”。硫酸铅是一种绝缘体，它的构成必将对蓄电池的充、放电功能发生很大的负面影响，因而在阴极上构成的硫酸盐越多，蓄电池的内阻越大，电池的充、放电功能就越差，蓄电池的运用寿数就越短。

电池的正极板软化 电池的正极板是由板栅和活性物质组成的，其间活性物质的有效成分就是氧化铅。放电的时分氧化铅转为硫酸铅，充电的时分硫酸铅转为氧化铅。氧化铅是由 氧化铅和 氧化铅组成的，在2种氧化铅中以其间 氧化铅荷电才能小可是体积大，比 氧化铅坚固，首要起支撑效果； 氧化铅恰好相反，荷电才能大可是体积小，比 氧化铅软，首要起荷电效果。 氧化铅是在碱性环境中生成的，在电池内部一旦呈现参加放电今后，充电只可以出产 氧化铅。正极板的活性物质是多孔结构的，就与电解液——硫酸的触摸面积来说，多孔结构是平面的数十倍。假如 氧化铅参加放电今后，从头充电今后只可以生成 氧化铅，这样就失去了支撑，不仅仅会发生正极板活性物质掉落，而且掉落的活性物质还会阻塞正极板的微孔，导致正极板参加反响的实在面积下降，构成电池容量的下降。后备电源的电池运用年限要求比较严厉，对电池的容量要求比较宽，因而后备电源运用的电池 氧化铅和 氧化铅份额比深循环的动力型电池大一些。为了削减 氧化铅参加放电，一般操控放电深度仅仅为40%。跟着电池的运用时刻的添加，电池的容量下降，新电池放电40%的电量，对于旧电池来说必定超越40%的，所以旧电池就相当于放电深度深，电池的正极板软化也会被加快。所以，电池的容量寿数曲线的后期下降速率远远高于中期。电池容量越小，放电深度越深， 氧化铅丢失也越多，正极板软化也越严重，导致电池容量下降越快，构成了恶性循环。 这样，电池的放电深度需求严厉操控。完成这个操控的是靠基地的电源办理体系的设置。现在操控电池放电深度的首要规范还是一次放电量和放电电压。这样，尽可能防止在应急的时分强制放电，而应该依照放电量来添加电池的容量。