

自动旋转、连续压片的压片机 多冲压片机

产品名称	自动旋转、连续压片的压片机 多冲压片机
公司名称	广州市旭朗机械设备有限公司
价格	20300.00/台
规格参数	型号:XYP -5 冲模数(付):5 电压:220V
公司地址	广州市白云区龙归镇南岭村龙岗路9号
联系电话	020-23327052 13660478819

产品详情

用途说明和适用范围:

- 1、本机是根据生产用自动旋转、连续压片的压片机微型化的机器，它主要用于制药、化工、食品、电子等工业部门工艺研究，确认颗粒状原料能否压制成片剂的重要设备。
- 2、本机适用于能压制成片剂(本机压力范围内)的，而且含粉量(100目以上)不超过10%的颗粒状原料的压制。
- 3、本机适用于压制4~12毫米的圆形、异形和刻字片剂。
- 4、本机不适用于半固体、潮湿颗粒、低熔点易吸潮原料和无颗粒粉末压片。

型号 XYP -5冲模数(付) 5压片压力 40填充(毫米) 12(异形) 填充(毫米) 15片剂厚度(毫米) 6转盘转速(转/分) 30生产能力(片/时) 9000电动机功率(千瓦) 1.5外形尺寸(毫米) 480*630*1100主机重量(公斤) 180

电器操作方法:

操作步骤：打开电箱门，合上电源开关，操作面板上指示灯亮，按下“run”键，慢慢旋转变频旋钮，速度就会慢慢加上去，如需紧急停车，按一下“stop”键，压片机就会立即停止运行。在压片结束后，打开电箱门，切断电源。

常见故障与排除方法:

1、上下压轮轴相窜动：压轮轴断油磨损，磨损轻微，后加油。磨损严重，立即更换。

2、上轨道磨损：

2.1断油产生干磨，导致轨道面轻度损坏，应及时，损坏严重应调换。

2.2釉质不好轨道与冲杆间的润滑只能选择机油润滑，可选用30#齿轮油或空压机油，开机前用刷子涂一次。

2.3粉尘太多，产生吊冲，导致上轨道磨损，则应改变制粒工艺，保证颗粒含量(00目以上)超过10%。

3、片重差异超标：

3.1加料器磨损或安装不对。加料器磨损请调换。若安装不当，及时调整。

3.2冲模问题，检查上下冲杆总长，如超出公差范围，则停止使用。