

活动板房设备、角柱机、边梁机、

产品名称	活动板房设备、角柱机、边梁机、
公司名称	泊头市盛威压瓦机械有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:盛威 产地:河北省泊头市 销售热线:18233743207
公司地址	河北省泊头市104国道经济开发区
联系电话	18233743207

产品详情

- 1.设备总长: 9.5m 宽度 1m 高度 1m
- 2.电机功率: 11kw 工作电压 380V
- 3.生产速度: 8-10米/分
- 4.压型轴径: 16道
- 5.压轮轴径: 70mm实心轴 材质 45#钢调质
- 6.压型轮: 轴承钢淬火
- 7.设备底架: 大架 : 400H型钢 , 立板20mm
- 8.传动方式: 2寸链条传动
- 9.剪切功率: 5.5kw
- 10.切断系统: 磨具剪切
- 11.压板厚度: 0.8-1.5mm
- 12.随机附件: 上料架一套
- 13.成型部分: 辊压成型系统由机架、传动部件及冷弯成型轮组等组成。分为精工式车轮旋转成型, 成型效果好, 减少轮子和原材料之间的摩擦力, 调试方便、快捷。

14.工作流程: (送毛坯料)开卷——导向进料——辊压成型——定长切断——成品

15.工件,人工上卷,进入PLC操作页面——按“启动”——板材自动进入——开始按设定的程序进行——达到设定的尺寸后自行切断,此设备的自动压板成型完成。

16.进料导向平台: 主机进料口处设置左右导向装置。工作时,原材料板材由导向进入主机,使原材料板材与辊压成型系统保持正确的位置。可通过手动螺杆机构调节导向位置,且左右独立可调。

17.切断系统: 切断系统由切断机架,切断模具,导向装置和切断油缸等组成

18.电控系统 采用台达PLC控制,变频器调速,能实现整机自动化生产。可设定批次、工件长度、数量等。

19.操作方式: 输入屏+按钮。编码器计数,具有计数和记长短功能。

20.变频器: 可有效减少切断长度误差,性能稳定,最大长度误差为 $\pm 1\text{mm}$

21.注意事项:供电电源输入:三相380V 电网电压波动: $\pm 10\%$

22.前后左右距离墙壁等遮拦物1米以上

23.售后服务:技术人员免费上门安装、调试

24.整机重量:6.2吨

25.工期:30天

26.保修期:12个月