

BAYKEE蓄电池6FM100 FM系列参数

产品名称	BAYKEE蓄电池6FM100 FM系列参数
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:柏克 型号:6FM100 规格:12V100AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

柏克是高端的电源制造商，致力于为客户提供高端技能、产品与一体化解决方案。柏克的一切产品均严厉按照国际标准出产，通过了ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、泰尔认证、我国节能产品认证等系列认证，悉数产品均处于有用的质量监控之中，质量检测目标优异，质量优异，值得您信任！

柏克蓄电池产品特性

1. 电解液吸附在玻璃纤维中

=削减保护（不需要加水） =水平放置（供挑选）

- 2.

回火保护装置和集成于电池盖上的中心排气体系 =革除爆破危险

3. 带有手柄的滑润电池盖

=易于清洗的外表 =易于提拔

4. 集成端子、体系衔接件 =抗腐蚀性

=即使在装置时也能防止短路现象的发作

5. 柏克蓄电池的规划寿数：大于7年。

在作业〔2〕中选用直流电压降法对200Ah/2V的密封铅蓄电池欧姆内阻测验成果。对浮充状况下作业的电池测验成果表明，在电池失效之前其容量很少改动，欧姆内阻也改动不大；一旦电池容量敏捷下降时，其欧姆内阻也同步增大。虽然如此，但仍然得不到电池欧姆内阻跟电池容量(荷电态)之间的严厉的数学联系。

柏克蓄电池的应用领域及运用范围

不间断电源、

军备电源、EPS、网络机房、油气体系、风电体系、铁路、医疗设备、监控体系、通讯设备

、航空/帆海体系、石化工业、电厂/电站、直流屏、直流柜、安防等

选用交流阻抗法对6V/4Ah密封蓄电池的测验成果，在电池剩下容量高于40%时，电池的内阻(它包含了欧姆内阻和部分浓差极化内阻)几乎是相同的；只是在低于40%时，其内阻才敏捷增加。此成果跟文献〔2〕中观察到的相似，即密封铅蓄电池在运用过程中(电池容量高于80%)，其内阻改动很

小；一旦电池内阻有了明显改动，则电池的寿数也即告停止了。在电池剩下容量与内阻之间

没有找到严厉的数学联系。

柏克电池运用手册

- 一、运用前

- (1)

蓄电池抵达后，请先查看外包装箱有无反常；

- (2) 当蓄电池抵达运用场所后，请开箱查看蓄电池的外观（有无漏酸、决裂），电池数量是否正确及其配件是否完全。

- 二、装置和衔接

- (1) 当给设备装置电池时，应考虑到易于查看保护和替换，而且装置在尽可能低的位置。尽管VRLA电池可任意放置运用，但倒置充电仍是应该防止的。当电池倒置过充时，有可能发作电解液从安全阀处渗漏出来。

- (2) 留意电池衔接件的原料和形状，并留意衔接件与电池、衔接件与用电设备之间的接触程度。接触的好坏也将影响电池特性。

- (3) 电池应固定在设备上，不得自在移动，防止没必要的振荡和碰击。电池未固定好，有可能形成电池损害，或下降衔接处的导电功能。

- (4) 防止将电池放置在能发生热源的仪器旁(例如变压器)。当将电池置于能发生热源的仪器旁，电池内温度将会上升，然后缩短电池寿数或发生所谓的“热失控”

”。“热失控”常常发作在选用较高的充电电压和(或)在较高的环境温度下进行充电时,充电电流逐渐增大,再次形成电池内温度上升,形成了一个恶性循环,终究导致电池作废。(5)不要将电池放置在能发生火花的仪器旁(例如开关和保险丝),也不要将明火移近电池。当电池过充时能发生易燃气体,火花将会引爆易燃气体。(6)当运用多只电池时,首要将电池之间衔接好,然后再衔接电池与充电器或负载,要留意电池的正极与充电器或负载的正极相衔接。假设电池的极性与充电器的极性或负载的极性相反衔接,有可能发生爆破、失火或许损坏设备,严峻者能伤及人身安全。(7)电池与用电器之间的导线应有满足的绝缘和阻燃性。假设绝缘性不强,短路(或过流)放电发生的热量有可能形成烧焦,冒烟或失火。严峻者有可能发生电击伤。(8)当数量较多的电池串联衔接时,要留意高压。(9)不要弯曲端子,尽量不要在端子上直接焊接,当焊接不可防止时,请先与我公司联系。(10)

当电池与充电器或和负载衔接时,应先断开电路。(11)不得将电池放在密封容器中,当将电池放在容器、包、袋等相似物品中,有必要留有排气孔。当电池过充时,将发生的易燃气体有可能引起爆破。

数据可以看出: 电池的电导跟电压之间没有对应的联系, 同一组电池的各个电导之间的离散程度远大于电压之间的离散程度, 对相同的2V/300Ah电池, 用不同电导仪测验的成果会相差1倍以上。形成上述现象的原因看来首要在于现在用电导仪测得的电池“电导”的意义不够清晰, 它既包含了电池欧姆内阻的影响, 又包含了改动着的浓差极化电阻的效果。再者从所测的电导值来看, 电池的内阻是在m 级, 丈量过程中接触电阻引进的差错(挨近m 级)严峻干扰了测验成果。补充电 当电池在运送和储存过程中, 由于自放电, 电池容量必然丢失, 有必要在运用前, 将电池足够电。未进行有用的充电或严峻过充, 都将影响电池输出容量。电池运用前应该进行补充电, 补充电参数如下: 充电办法

充电参数〔在25℃) 恒压 操控电压范围: 2V电池: 2.43V~2.50V;

4V电池: 4.87V~5.00V; 6V电池: 7.30V~7.50V; 8V电池: 9.73V~10.00V;

12V电池: 9.73V~10.00V; 最长充电时刻: 24小时短时刻快速充电是答应的, 只有相同的型号, 相同的储存时刻的电池才干在一起充电, 不然应分组充电。恒流 充电电流: 0.1CA. 充电时刻(小时)

=[自放电丢失容量(Ah)/0.1CA]×120% 注: 自放电丢失容量可根据开路电压粗略估量出来; 假如储存温度不高于25℃, 而且知道储存时刻, 则按下式核算: 自放电丢失容量=[5%/月]×储存时刻[月]

在任何情况下, 补充电时刻不超越12小时。因此用电导仪测验密封铅蓄电池内阻时, 有必要由专人仔细操作, 尽量削减引进的差错, 这样得出的数据才干真实反映电池实际。对照相同情况下电池电压的散布, 其离散性则小得多。这是由于电极的电位是电极外表热力学和动力学状况的直接反映, 而且在丈量过程中引进的差错较电导丈量要小, 因此电池在充电或放电过程中(不是开路静置时)电位的改动比较更能反映电池的状况。装置技能: 1)

将金属装置东西(如扳手)用绝缘胶带包裹, 进行绝缘处理; 2)

先进行蓄电池之间的衔接, 然后再将蓄电池组与充电器或负载衔接; 3)

多组电池并联时, 遵循先串联后并联的接线办法; 4)

为确保较好的散热条件, 各列蓄电池间距保持在10mm以上; 5)

衔接前, 擦净电池端子, 使其出现金属亮光; 6)

衔接前后, 在蓄电池极柱外表敷涂适量防锈剂(如凡士林); 7)

蓄电池装置结束, 丈量电池组总电压无误后, 方可加载上电。