

# 河北机床铸造厂承揽机床机身铸件消失模铸件隆硕机械

产品名称	河北机床铸造厂承揽机床机身铸件消失模铸件隆硕机械
公司名称	泊头市隆硕机械制造有限公司
价格	1000.00/吨
规格参数	品牌:隆硕 型号:LS-XSM 产地:河北泊头
公司地址	泊头市洼里王镇芦庄
联系电话	13623171623

## 产品详情

河北机床铸造厂承揽机床机身铸件消失模铸件隆硕机械制造有限公司本公司铸造车间主要生产设备有：树脂砂生产线，造型面积2000平方米，大中型冲天炉2台，起重设备，大型抛丸清理室、理化室、材质实验设备齐全。 ，占地2万平米，拥有员工百余人，本公司铸造车间主要生产设备有：树脂砂生产线，造型面积2000平方米，大中型冲天炉2台，起重设备，大型抛丸清理室、理化室、材质实验设备齐全。已通过ISO9001国际质量体系认证，和环境认证，除尘设备一应俱全，给工人朋友们创造了良好的工作环境，并在河北泊头市率先通过环保局认可，成为铸造行业的领头羊。

河北隆硕机床铸件厂所铸机床铸件消失模铸件的特点：

(1) 铸件质量好。无拔模、下芯、合型等导致尺寸偏差的工序，使铸件尺寸精度提高。由于模样表面覆盖有涂料，使铸件表面粗糙度降低。铸件尺寸公差等级一般为CT5-CT7，表面粗糙度Ra值为6.3-12.5um,铸型无分型面，不产生飞边、毛刺等缺陷，铸件外观光整。(2) 生产效率高。简化了制模，造型、落砂、清理等工序，使生产周缩短，(3) 生产成本低。省去木材、型砂黏结剂等原辅材料和相应设备及制造费用。(4) 适用范围广。对合金种类、铸件尺寸及生产数几乎没有限制。河北机床铸造厂承揽机床机身铸件消失模铸件隆硕机械制造有限公司，机床铸件消失模铸件的优势：1.大型铸件尺寸形状精确，重复性好，具有精密铸造的特点。2.大型铸件表面光洁度高。 3. 取消了砂芯和制芯工部，根除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；4. 不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品；5. 采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，根除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；6. 大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；7. 落砂极其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动强度；8. 铸件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上；9. 可在理想位置设置合理形状的浇冒口，不受分型、取模等传统因素的制约，减少了铸件的内部缺陷；10. 负压浇注，更有利于液体金属的充型和补缩，提高了铸件的组织致密度；11. 组合浇注，一箱多件，大大提高了铸件的工艺出品率和生产效率；12. 减少了加工裕量，降低了机加工成本；13. 易于实现机械化自动流水线生产，生产线弹性大，可在一条生产线上实现不同合金、不同形状、不同大小铸件的生产；14. 可以取消拔模斜度；15. 使用的金属模具寿命可达10万次以上，降低了模具的维护费用；16. 减少了粉尘、烟尘和噪音污染，大大改善了铸造工人的劳动环

境，降低了劳动强度，以男工为主的行业可以变成以女工为主的行业；17．简化了工艺操作，对工人的技术熟练程度要求大大降低；18．零件的形状不受传统的铸造工艺的限制，解放了机械设计工作者，使其根据零件的使用性能，可以自由地设计最理想的铸件形状；19．可减轻铸件重量；20．降低了生产成本；21．简化了工厂设计，固定资产投资可减少30~40%，占地面积和建筑面积可减少30~50%，动力消耗可减少10~20%；22．消失模铸造工艺应用广泛，不仅适用于铸钢、铸铁，更适用于铸铜、铸铝等；23．消失模铸造工艺不仅适用于几何形状简单的铸件，更适用于普通铸造难以下手的多开边、多芯子、几何形状复杂的铸件；24．消失模铸造工艺可以实现微震状态下浇注，促进特殊要求的金相组织的形成，有利于提高铸件的内在质量；25．在干砂中组合浇注，脱砂容易，温度同步，因此可以利用余热进行热处理。特别是高锰钢铸件的水刃处理和耐热铸钢件的固溶处理，效果非常理想，能够节约大量能源，缩短了加工周期；26．利用消失模铸造工艺，可以根据熔化能力，完成任意大小的铸件

河北省泊头市隆硕机械制造有限公司，本着诚信经营，质量第一的宗旨，一路走来深受朋友们的厚爱，现结交有缘四海朋友，欢迎您的到来。