

惠州全自动打包机 捆包机 捆扎机 机热熔打包带

产品名称	惠州全自动打包机 捆包机 捆扎机 机热熔打包带
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市 惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

惠州打包机为什么掉带？

省时省力、接口平整牢固，能提高产品包装外观的档次。自动打包机主要用于商业、邮政、铁路、银行、食品、医药、书刊、发行等行业的纸箱、木箱、纸包件、布包件的包装捆扎。全自动打包机捆紧力度，出带长短都可调，灵活适用于诸多行业捆扎使用。

下面我们来分析一下在使用全自动打包机过程中，会出现哪些问题，以及解决这些故障的方法。

1，掉带。掉带的主要原因是打包带没有送到位，退带的时候退出送带轮引起的

2，送带不到位不到位主要要检查带仓储存量是否太过或者太少。太多会挤到一块，送带阻力变大，引起送带不到位。太少打包带长度不够，会引起送带不到位。

检查送带轮压力是否过大，把压力调小点。

所使用的打包带质量差，直度不够，弯的太多引起的掉带。建议联系使用大厂生产的打包带，浪费的少，成本也就低了。

半自动打包机因结构的不一样，跟全自动打包机的故障不一样。

1，不粘合。检查加热片是否有温度，如果有温度，说明加热片没有问题，可以试着调高温度；如果没有温度，说明加热片烧了，跟换加热片。

第二看加热片是否伸进打包带中间，如果没有，需要调整。

第三看中顶刀下面的轴承有没有破损，破损需要跟换。

2切不断。检查中刀是否破损，破损需更换。

3捆不紧。调节捆紧力旋钮，看有无变化。看送带脚轮是否磨损，磨损需更换

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的大型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：江经理 15986536500 0752-3256363

微信号：江经理 15986536500

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼