

昆山大理石底座构件花岗岩机械构件

产品名称	昆山大理石底座构件花岗岩机械构件
公司名称	苏州六鑫岩精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区越溪街道天鹅荡路5号3幢3417B室（注册地址）
联系电话	18912626031

产品详情

昆山大理石底座构件花岗岩机械构件

苏州大理石构件机械装备

要保证石材机械产品的装配的质量，必须按照规定的各种石材机械产品装配技术要求去操作。不同的石材机械产品装配技术要求虽不尽相同，但在装配过程中有许多工作要点是必须共同遵守合同的。

- 1、好零件的清理和清洗工作。清理工作包括去除残留的铸造型砂、铁锈、切屑等。特别是一些重要的零部件，例如龙门大切机、内腔应涂防锈漆。零件上的油污、铁锈或附着的切屑可用柴油、煤油或汽油作为洗涤剂进行清洗，然后用压缩空气吹干。
- 2、相配表面在配合或连接前，一般都需加润滑剂。尤其是主轴箱部件中的轴承部位，升降机构的丝杆螺母部位。
- 3、相配零件的配合尺寸要准确，装配时对配合尺寸应进行复检或抽检。例如：主轴的轴颈与轴承配合部位，主轴箱与轴承配合的孔及其中心距。
- 4、轮的装配，要求两齿合轮轴心线必须在同一平面内，并且互相平行，应保证有正常的齿合间隙，同时轴向错位 2MM。
- 5、联接的结合表面应检查是否平整，有无变形，否则应修整，去除毛刺，保证接合面接触紧密、平整、不歪斜。
- 6、密封件应平行压入密封槽，不能扭曲变形，破损刮伤密封面。
- 7、皮带轮的装配要求是两皮带轮轴线必须平行，轮槽中心应以正，偏移过大会使皮带轮张力不均匀，造成皮带滑脱和加速磨损。同时三角皮带装配前应选配，长度应一致，防止传动中发生振动。

8、轴承装配之前应清洗，洗除防锈漆后才能装配；清洗时应注意检查滚道和滚动体有无锈蚀，转动是否灵活；轴承装配时应在配合件表面涂一层润滑油，装配时如发现压力相差太大，应停止装配进行检查；轴承装配时，无型号的一端应朝里，*轴肩方向；套装轴承时加力的大些?方向、位置应适当，不应使滚道这滚动体受力，应均匀对称敲打，不可猛击，保证端面与轴垂直，防止安装倾斜。

9、螺纹连接应采用防松装置，根据实际情况和设计要求选用以下常用防松装置；双螺母防松；弹簧垫圈防松；开口销防松；止动垫圈防松圆螺母与花垫防松；对称多个螺栓拧紧方法应采用对称顺序逐步拧紧，条形连接件应从中间向两方向对称逐步拧紧。螺栓连接的罗纹的尾部应突出螺母。

10、做到边装配边检查。

11、认真做好开车事前检查工作。例如：检查装配工作的完整性、各连接部分的准确性和可*性、活动件运动的灵活性、润滑系统的正常性等。

12、认真做好启动过程的监视工作。机器启动后，应立即观察主要工作参数和运动件是否正常运动。主要工作参数包括运动的速度、运动的平稳性、主轴旋转情况、润滑油压和、温度、振动和噪声等。只有当启动阶段各运动指标正常、稳定，才能试运转。

精度优势：

大理石构件是用天然的石质材料制成的精密基准测量工具。大理石构件是大理石平板是划线,测量,铆焊,工装工艺不可以缺少的工作台。

大理石构件也可以做机械试验台用途:适用于各种检验工作,精度测量用的基准平面,用于机床机械检验测量基准,检查零件的尺寸精度或行为偏差，是机械行业的首选，也更是受广大实验室的青睐。

大理石构件现场工作环境和高度持久的长期维护的特点是产品本身的准确性，更好地确定工作环境，加工和测试的工作产品的精度和质量的大理石构件。

大理石构件适用于现场的工作环境，并高度恒久长期保有产品本身精度的特性，更能确定工作环境中加工与检测的精度与工作产品品质。特别是用於高精度的测量方面。大理石构件一般用于测量仪器的工作台,大理石构件床身,大理石构件具有精度高,不变形,强度大,硬度高等优点.可根据客户不同需求加工定做.

花岗石机械构件可以加工T型槽、打孔、V型槽、燕尾槽、给槽或孔镶嵌金属套，产品经常出口美国、日本、德国等，中国江、浙、沪和广东省需求量比较大，一般根据客户提供的图纸定做。

详情来电咨询！谢谢！

为了完成你的精准测量，苏州六鑫岩精密机械有限公司就是你的选择。

我们还可以在大理石台面上进行打孔，通孔，螺纹孔均可加工，并可镶嵌金属套

或许你需要的很简单，在平台上面钻几个孔就好，对于此加工我们也着丰富的生产经验。

1精选原料

采用优质天然石料，黑色光泽，结果精密，质地均匀，硬度高。

2 精度高

高精度 更稳当 经过亿万年自然时效，内应力完全消失，不磁化，稳当行好，

3坚固耐用

耐刮 耐磨 耐撞击

4精度磨损后可修复

超长使用寿命，大理石平台长期使用后产生磨损，可通过人工研磨工艺，使其恢复原来的精度。

花岗石构件，大理石机械构件，花岗石横梁