

# 数控开料机问题 数控开料机操作规程

产品名称	数控开料机问题 数控开料机操作规程
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

数控开料机问题 数控开料机操作规程

### 产品特点

- 1.加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2.大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3.电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4.普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动。
- 5.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

### 性能特点

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

台湾原装进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是意大利进口6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备双层真空吸附台面、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用数控一体控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控，更方便灵活。

软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

本机特别适用于木工、木门、家具、橱柜、模具等各种材质的大批量加工。

采用伺服电机及驱动器，精度高，速度快，节约成本。

## 1、自动排料

开料机排料软件可以实现智能化排料，实现板材利用率最大化，最大程度地节省板式家具的材料费用。过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务，现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来，计算结果要远远优于人工排料。

## 2、自动输出刀路

开料机排料软件可以自动输出刀路G代码文件。以前需要专业排料工人借助文泰、精雕等专业软件半自动生成刀路文件，比较繁琐。

## 3、一笔画刀路优化技术

雕刻机排料软件输出的刀路还采用数学方法进行的优化处理。普通的矩形材料轮廓线切割，输出的刀路采用一笔画技术，实现不抬刀的情况下，一次落刀完成整张板切割，切割效率提升明显。

## 4、共边切割刀路优化技术

共边矩形切割采用了最短路径优化技术，通过最短的刀路和最少的抬刀次数，实现高效切割。

## 5、打孔、开槽功能

开料软件支持雕刻机打孔、开槽功能，这样只需开料一道工序，即可实现传统的开料、打孔、开槽三道工序的作业，提供可工作效率，也减少了设备投资。

## 6、独特的防漂移技术

提供的异形路径导出，还提供了独特的防漂移技术。板件的切割顺序、下刀点位置，都通过专门的数学方法优化选取，使得小板件漂移的可能性将至最低。

为进一步减少漂移的可能性，还提供了斜坡下刀技术和多层切割策略，进一步减少小板件漂移的可能性。

## 7、支持换刀

开料软件支持可换刀具的开料机，在切割过程中，可以依据事先设定的刀具编号自动换刀。为减少换刀次数，开料软件会自动汇总分类各种刀具的切割路径，按照刀具编号逐步完成全部路径。

## 8、支持排钻

开料软件支持排钻作业。软件在开料时可以打印条形码、二维码标签，把排钻作业指令包含在条形码、二维码中。在完成开料后，排钻设备扫描对应的条码标签，自动钻孔。

## 9、支持自动上料、下料 不带上下料平台的需要4个人轮班抬板

全自动数控开料机特点：

产品说明：

- 1 本机结构精美，效率大，实现了速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提升。
- 2 机器采用国外原装进口排钻、德国精密齿条、台湾自润滑防尘线性导轨等部件，是一款板式家具生产性价比极大的多功能设备。
- 3 标配双主轴，其中一个可做开槽，另一个可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 4 可对定制家具设计拆单软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。