

数控开料机保养 数控开料机论坛 开料机品牌

产品名称	数控开料机保养 数控开料机论坛 开料机品牌
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控开料机保养 数控开料机论坛 数控开料机品牌

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具冷却系统，有效提高刀具使用寿命

机器特点：

1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。

2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。

性能特点：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、快速、加工效率高，真正的一机多用，提升工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有可靠性、准效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法
- 4、手动油路润滑系统，维护、保养更方便
- 5、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间快速运行不变形、不抖动；
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。
- 7、选用名牌大功率风冷主轴及驱动器，性能好，力矩大
- 8、吸尘装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养。

数控开料机的优势特点：

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。

2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。

4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！

5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！

6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！

7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。

8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。

9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！

10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！

11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！