

# 锦麒麟A002Nb不锈钢焊条

产品名称	锦麒麟A002Nb不锈钢焊条
公司名称	锦州市麒麟焊接材料有限责任公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:锦麒麟 型号:3.2*350 产地:锦州
公司地址	凌海市大凌河办事处四甬屯(大锦线南)
联系电话	0416-2990916 15504981810

## 产品详情

A002Nb

A002Nb不锈钢焊条

A002Nb不锈钢焊条 说明:A002Nb是钛钙型药皮的超低碳含铌稳定剂的不锈钢焊条。交直流两用，操作性能优良。熔敷金属具有良好的抗晶间腐蚀性能。

A002Nb不锈钢焊条 用途:用于焊接重要的超低碳耐腐蚀含钛稳定的Cr19Ni11Ti型不锈钢。也可以用于热壁加氢反应器内壁不锈钢堆焊。

A002Nb不锈钢焊条 注意事项：1、焊前焊条须经150~200 烘焙1h；2、尽可能采用直流电源，电流不宜过大；3、熔敷金属耐腐蚀性能及铁素体含量由供需双方协议确定。

锦州市麒麟焊接材料有限责任公司，是集科研开发、设计制造为一体的焊接材料专业生产企业。

公司一贯坚持“高新技术、打造品牌”的办企业方针，严格按照ISO 9001:2000标准。

熔敷金属化学成分(%)

C Mn Si Cr Ni Nb S P

标准值 0.04 0.5~2.5 0.90 18.0~21.0 9.0~11.0 B\*C~1.0 0.030 0.035

熔敷金属力学性能：

项目 Rm(MPa) A(%)

标准值 520 30

### 焊接参考电流

焊条直径 (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流 (A) 25~50 50~80 80~110 110~160 160~200

不锈钢焊条牌号型号 : G202/G207/G217/G247/G302/G307 A001/A002/A007/A022/A027/A032/A037/A042  
/A052/A062/A067/A072/A082/A097/A101/A102/A107/A112/A117/A132/A137/A146/A147/A172/A201/A202/A207/  
A212/A222/A232/A237/A242/A301/A302/A307/A312/A317/A402/A407/A412/A422/A427/A432/A437/A462/A502/  
A507/A512/A607/A707/A717/A802/A902 AF2209/AF2553/AF2593/AF2594/AF2595/AF312