

橱柜衣柜体数控开料机 全自动板式数控开料机

产品名称	橱柜衣柜体数控开料机 全自动板式数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜衣柜体数控开料机 全自动板式数控开料机

数控开料机的优势：

1. 开料机相同也能够雕琢浮雕，也能够切开镂空，开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳，切开出的板材没有锯齿，不崩边、切开面润滑无毛刺，切开板材不易断刀等特色，诺承数控开料机采用合理装备，共同的规划工艺、具有板材定位功用，电控式真空吸附省时省力节约时刻
2. 提高板材运用率，开料机用铣刀开料，能够恣意掉转方向，可切开异性，推台锯开料有必要一刀究竟，板材运用率低，合作自行研制软件主动优化，均匀每张板运用率2.7-2.8平方。
3. 一般开料机一天开料板材120-150平方左右，主动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。
4. 节约人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节约推台锯的大工师傅薪酬，板材每张多运用0.3平方，运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。
5. 数控开料机，SCW-5每天8小时50张板，SCW-7高端开料机每天8小时为80张板，一般开料机为人工上下料，机器加工时人工能够中心歇息，大大减少人工劳动强度。
6. 本机器为傻瓜式操作，悉数核算为核算机核算，零过错，零故障率。操作简略，任何一个小工，通过厂家3-5小时训练就可直接上岗。
7. 下降劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人薪酬高，技

术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。

9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。

10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。

12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。

橱柜门板开料机是这几年非常流行的。目前在市场上所出售的衣柜、橱柜、门窗等家具产品都可以进行定制。而且随着最近两年消费者对家具定制的认可度是越来越高，定制产品已经逐步成为了家具市场上的主流。

如今人们在购买家具的时候，更多的愿意购买那些具有创意的创意家具。而且随着市场需求的不多加大，定制家具生产企业也开始多起来。这些企业所生产的家具产品，在创意上面都比那些传统家具要好很多。不过对于精密锯、裁板锯加工组装出来的往往会出现精度不准确、板材崩边有锯齿锯痕、难招工等现象，这样就使得所打造出来的家具产品很难达到要求。

板式家具制造使用木工加工中心开料机的优点：

1、加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。一般精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

2、生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都可大大提高其生产效率。

3、能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

4、可运用现代管理技术：

双工序排钻数控开料机主要用于板式家具生产下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。在所有数控开料机

类型中是加工效率较高的一款设备。这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴带一个9垂直排钻包。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高；排钻包可装夹9个不同直径的钻头，气动切换，切换速度快，而且相邻的孔只要位置合适，可多钻头齐下，一次性打多个孔，这都大大提高了打孔效率，从而提高了整体加工效率。如果配套自动上下料，还可以进一步提高加工效率，而且还可以节省人工。