数控电子开料机 PVC数控开料机

产品名称	数控电子开料机 PVC数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控电子开料机 PVC数控开料机

特性：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

应用行业：木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行业、木制工艺品行业、家具装饰行业，本机适用于大面积板材平面雕刻、实木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻、实木雕刻、密度板免漆门雕刻、厨窗门雕刻。是家具装饰行业换代产品。

木制工业品：如缝纫机台面、电器机柜面板、体育用品器材等。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，航空木模，螺旋桨，汽车泡沫模

乐器行业：可雕刻乐器三维曲面，外型切割

1.采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3.软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

4.六分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

5.采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

适用范围

1.家具行业：各类板式家具，木门、橱柜、定制家具、实木家具的切割与雕刻。

2.广告行业：工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字雕刻切割等。

3.装饰行业：亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的镂铣切割加工。

4.板材加工：刨花板、生态板、细木工板、中纤板、绝缘件、塑料化工件；PCB；动车内

体、保龄球轨道；抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物。

产品特点

1.提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2.节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3.降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4.开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

5.开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方。

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。