

双工序加排钻带推料抓料开料机厂家

产品名称	双工序加排钻带推料抓料开料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序加排钻带推料抓料开料机厂家15621867710

上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。

自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。

灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。

专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配合拆单，优化排版一体的柜体软件）

功能特性:

1、本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

2、本款机型的各项机械、电器部件均为国际优秀产品。如高性能的真空泵及台湾原装导轨、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口排钻。

3、机器具备自动换刀功能。

4、双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5、台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。

6、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

配置及特点：

1. 床身：1500mm*3000mm*6mm方管(加固重型床身)。

2. 机头：250*550mm（铸钢机头加配重气缸）。

3. 横梁：250*300mm*10mm（加8mm厚加强筋加固龙门的强度。）

4. 侧板立柱：焊接重型立柱265焊接件。

5. 台面：真空吸附台面，128个孔位双层吸附台面，（比单层台面吸附更强），配7.5KW水冷真空泵+自动电动阀。

6. 主轴：国产/进口6KW主轴，

7. 传动：台湾原装上银30方轨（我们加工中心机器全部用30方轨），注：25方轨比30方轨便宜，不适合加工中心用。

8. 齿条：台湾TBI齿条，X.Y轴斜齿齿条传动，Z轴丝杠传动，（齿条精度1.5磨，注：一般厂家都不标齿条精度，都用2磨的，精度误差大）。

9. 新代控制系统（新代系统和宝元系统有差别）

10. 驱动机电机：日本安川850W驱动电机带减速机4套，Z轴带刹车+配重气缸。

11. 变频器：台湾台达11KW+电阻。

12. 新代机柜。

13. 排钻：意大利进口5+4排钻组。

14. 精度;加工精度0.02mm,定位精度0.03mm。

15. 速度：加工速度33米/分钟，空行速度55米/分钟。

16. 可加自动上下料。

17. 板材自动定位气缸+对刀仪。