

全自动工字钢弯曲机电液工字钢冷弯机制造商

产品名称	全自动工字钢弯曲机电液工字钢冷弯机制造商
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	21450.00/台
规格参数	推进速度:60-780mm/min 最小半径:2M 总功率:11.5kw
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

工字钢弯拱机是为了加工隧道支护的钢拱架设计研发而来。工字钢弯拱机操作起来十分简单，只需要控制好液压油缸的推进、后退旋钮即可。工字钢弯拱机是由两套主动轮电机和一个液压油缸电机组成，2500*1500*1400mm尺寸，顶轮要宽大，才能保证工字钢弯曲时候不打滑。数控工字钢弯拱机是在原来工字钢弯拱机基础上增加了编码电子尺、光电控制传感器、电子计米器、智能液压控制阀件等数控装置，使用方法也更加简便，更加准确。在冷弯拱机的基础操作上，设置好弯曲半径，调整好液压油缸推进位置，然后数控控制器可自动计量米数，显示当前弯曲半径，使得每根工字钢拱架都能一次成型，一模一样。全自动工字钢弯曲机电液工字钢冷弯机制造商

在众多隧道施工设备中，冷弯机占着很大的比重，隧道施工中缺少了冷弯机设备，那工作将很难展开。冷弯机将型钢折弯成一个弧形，并连接起来用于隧道的支护，将整个隧道的上方支撑起来，保证了隧道的能够安全使用。施工隧道的型钢支护框架，在施工完成后担负起整个隧道上方的岩石土层重量，其承受的力量可想而知。冷弯机设备在折弯型钢时，不会对型钢造成伤害，对型钢加工时所受到的伤害，将不再担心！全自动工字钢弯曲机电液工字钢冷弯机制造商

冷弯机工字钢弯弧机操作演示

辅助施工作业

根据设计文件与图纸要求，大枫树岭隧道辅助施工类型有三种，一是超前锚杆支护，二是超前长管棚支护，三是超前小导管支护。

超前锚杆支护作业

1. 设置在隧道洞身 级围岩地段，ZK131+215-254（39米）、ZK131+483-535（52米）、YK131+360-410（50米）。

2. 超前锚杆采用20MnSi

22超前药卷锚杆，长为3.5米；环向间距40cm，实际施作时根据岩体结构面产状确定锚杆方向，以尽量使锚杆穿透更多的结构面为原则，外插角控制在 10° - 15° 。锚杆采用早强沙浆作为粘接材料，每排锚杆的纵向搭接长度不小于1.0m。

3. 为了降低造价、简化工艺、提高固结强度，超前锚杆周边加固注浆采用单液注浆（以水泥为主，添加5%的水玻璃）。注浆按单管达到设计注浆量作为注浆结束的标准。当注浆压力达到设计终压10分钟后，进浆量仍达不到设计注浆量时，也可以结束注浆作业。在注浆作业中认真作好记录，随时分析与改进作业并注意观察初期支护和工作面的状态，保证安全。

4. 与钢架支护配合使用并从钢架腹部穿过。每三榀拱架设置一环，每环为33根锚杆。全自动工字钢弯曲机电液工字钢冷弯机制造商

冷弯机作业环境要求

1、作业场所的地面要平坦清洁,不应有坑沟孔洞等;不得有水渍油污.

2、冷弯机的周围应留有必要的空间、通道,其间距须符合相应最小安全距离要求,

(1)机床侧面与墙壁或柱子之间无工作地时,间距为400—500mm;

(2)有工作地时;间距为1000—1200mm;机床之间无工作地时,间距为800mm;

(3)冷弯机某一边有工作地并有行人定期通过时,间距为1200mm;机床两边均有工作地时,机床之间间距为1500mm;

(4)机床两边均有工作地并有行人通过时,间距为1800mm.