

卧式工字钢弯拱机数控工字钢弯弧机质量

产品名称	卧式工字钢弯拱机数控工字钢弯弧机质量
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	21450.00/台
规格参数	推进速度:60-780mm/min 最小半径:2M 总功率:11.5kw
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

WGJ-250型材弯拱机,可将各种型材如：槽钢、工字钢、H型钢、扁钢、钢管等弯曲成圆形、弧形、法兰、螺旋形等工件。该设备结构合理、操作方便、承载能力强、卷园速度快，冷弯机具有体积小、能耗低、效率高、无噪音、寿命长、一机多用等众多优点。其代替了原有的钢板下料、对接、校正、车床加工等复杂工艺，冷弯机并节省了氧气、乙炔、劳动力、原材料，冷弯机是卷制圆环和法兰的一种高质量、高速的卷圆设备。该设备可广泛用于风机、石化、造船、桥梁模板、网架、钢结构建筑、大型管道、水工仪表等行业。弯拱机对外加工，可为用户带来丰厚利润。卧式工字钢弯拱机数控工字钢弯弧机质量

优点

- 1、省去了加热炉子，节省人力，提高产量。
- 2、肋骨弯曲后能使凸边倾斜。
- 3、左右肋骨可以同时弯制（“T”型钢除外），使其形状一致。
- 4、能弯成具有凸肩的肋骨，也能弯制纵桁梁、甲板横梁、艏龙筋、吊艇柱等。
- 6、肋骨冷弯前不需要校直，并可在弯制前进行抛丸处理。

五大看点

- （1）三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形。
- （2）油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。
- （3）台体钢板厚度和骨架的质量（大小,排列密度）：决定着弯大型钢材时是否变形。

(4) 电机的功率和减速机的质量。

(5) 厂家的生产规模和服务。

购买厂家网站图片、视频是否专业，从网站内容方面初步判断厂家专业程度，一定要注意与厂家确认情况。

厂家有没有营业执照，是否有正规合同，可否开正规发票等，每个行业都有好多皮包公司，都从别家走发票，如果厂家是一般纳税人的话，可信度相对较高；卧式工字钢弯拱机数控工字钢弯弧机质量

维护保

- 1、新机运行50小时后，检查并禁锢各螺栓，有无松动；
- 2、新机运行100小时后（大约15天）更换液压油；
- 3、新机运行200小时后更换减速机油；
- 4、每年更换一次液压油，减速机油；
- 5、每班给压力轴加注黄。卧式工字钢弯拱机数控工字钢弯弧机质量