

液压工字钢冷弯机北液压工字钢冷弯机厂家

产品名称	液压工字钢冷弯机北液压工字钢冷弯机厂家
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	21450.00/台
规格参数	推进速度:60-780mm/min 最小半径:2M 总功率:11.5kw
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

工字钢弯曲机设备主要由主机、液压站、电控柜三大部分组成。由电动油泵输出的高压油，经高压油管送入工作油缸或马达内、高压油推动工作油缸或马达内柱塞，产生推力和扭矩，通过模具部件弯曲型材。底座可直接卧式安装，使得整个传动系统紧凑。二级减速为斜齿圆柱齿轮传动，同时具备上述特点，分满足生产要求。充冷弯型钢在行走时主要受到辅助系统门式托架的滚动摩擦阻力和冷弯滚轮的摩擦阻力。通过分析，这两种力都比较小，主要是受到冷弯滚轮通过型钢传递过来的挤压力。经分析得知，驱动主动滚轮转动的力矩并不是很大，以驱动电机功率一般较所小，W即可满足要求。

工作原理

工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。这种冷弯作业，保证了材质的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简单、明了。冷弯机与压床相比，具有良好的工作性能。设备可用于弯曲槽钢，H钢，U型钢，园钢，轨道钢等，设备类型半自动，全自动，液压型工字钢弯曲机。广泛应用于隧道、地铁、水电站、地下洞室等行业施工中，是钢拱架制造的理想设备。

试机

为保证工作顺利，在开始工作前一定要把机器调试好。

- (1) 检查电源是否正常。
- (2) 检查电机和油泵，是否正转。

(3) 将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。

(4) 点动电机，检查旋转方向是否正确。

(5) 检查电液阀和点进，点退开关“通”“断”是否正常。

(6) 一切准备工作无误后，起动电机，将油压调至10 Mpa，试运三分钟左右，如果运转正常，准备正式工作。