

异型数控加工设备多少钱 橱柜衣柜开料机

产品名称	异型数控加工设备多少钱 橱柜衣柜开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

异型数控加工设备多少钱 橱柜衣柜开料机15621867710

产品介绍优势：

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。

应用行业：木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行业、木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行业、木制工艺品行业、家具装饰行业，本机适用于大面积板材平面雕刻、实木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻、实木雕刻、密度板免漆门雕刻、厨窗门雕刻。是家具装饰行业换代产品。

木制工业品：如缝纫机台面、电器机柜面板、体育用品器材等。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，航空木模，螺旋桨，汽车泡沫模

乐器行业：可雕刻乐器三维曲面，外型切割

1.采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3.软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

4.六分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

5.采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

机器特点：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能衍生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

