

电厂用的紫铜管50mm紫铜管

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 电厂用的紫铜管50mm紫铜管 |
| 公司名称 | 东莞铜启伽铜业有限公司 |
| 价格 | 50.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:铜启伽 型号:3.0MM-120MM 产地:浙江 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇涌头社区莞长路32号二楼201-205 |
| 联系电话 | 13924355258 |

产品详情

电厂用的紫铜管50mm紫铜管

名称：紫铜管|红铜管|空心铜管

规格： 3.0-120mm

用途：工业、灯饰、卫浴等

介绍特性：T2紫铜管的焊接一般采用50%. 45%. 35%或25%的银焊条，均需有良好的活动性，而且要有助焊剂的匡助。所用助焊剂应是柔性混合物或粉状.加热插入紫铜管和套管，将火焰嘴在两点间连续往返移动。不可将火焰直接遇到助焊剂。加热钢管时温度要比加热铜管时略高一些。

50mm紫铜管焊接用碳化火焰。其焊接顺序为:

(1)加热前，先将助焊剂涂在待焊部位.

(2)加热插入紫铜管和套管，将火焰嘴在两点间连续往返移动。不可将火焰直接遇到助焊剂。加热钢管时温度要比加热铜管时略高一些。

(3)当紫铜管加热完毕，助焊剂融化成液体时，立刻将预热过的焊条放在焊点上，焊条一开始融化，就使火焰嘴在间往返移动，直至焊料流入两管间缝隙内。

(4)将火焰移开，让焊料与焊接点接触，维持几秒钟后再拿开。假如怀疑或查出两管间仍有旷地空闲.可再次加热，使火焰嘴在两点连续移动。必要时可添加少量焊料。