电厂用的紫铜管50mm紫铜管

产品名称	电厂用的紫铜管50mm紫铜管
公司名称	东莞铜启伽铜业有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:铜启伽 型号:3.0MM-120MM 产地:浙江
公司地址	东莞市长安镇涌头社区莞长路32号二楼201-205
联系电话	13924355258

产品详情

电厂用的紫铜管50mm紫铜管

名称：紫铜管|红铜管|空心铜管

规格：Φ3.0-120mm

用途：工业、灯饰、卫浴等

介绍特性：T2紫铜管的焊接一般采用50%. 45%. 35%或25%的银焊条，均需有良好的活动性，而且要有助焊剂的匡助。所用助焊剂应是柔性混合物或粉状.加热插入紫铜管和套管，将火焰嘴在两点间连续往返移动。不可将火焰直接遇到助焊剂。加热钢管时温度要比加热铜管时略高一些。

50mm紫铜管焊接用碳化火焰。其焊接顺序为:

(1)加热前，先将助焊剂涂在待焊部位.

(2)加热插入紫铜管和套管，将火焰嘴在两点间连续往返移动。不可将火焰直接遇到助焊剂。加热钢管时温度要比加热铜管时略高一些。

(3)当紫铜管加热完毕，助焊剂熔化成液体时，立刻将预热过的焊条放在焊点上，焊条一开始熔化，就使火焰嘴在间往返移动，直至焊料流入两管间缝隙内。

(4)将火焰移开，让焊料与焊接点接触，维持几秒钟后再拿开。假如怀疑或查出两管间仍有旷地空闲.可再次加热，使火焰嘴在两点连续移动。必要时可添加少量焊料。