

双头加排钻全自动开料机 双工序带排钻数控开料机

产品名称	双头加排钻全自动开料机 双工序带排钻数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双头加排钻全自动开料机 双工序带排钻数控开料机15621867710

优势

- 1、省人工----无需专业师傅/自动上下料/普工便可操作;
- 2、省材料 利用率高,每块板可利用到2.7至2.8平方;
- 3、异形一次成型----异形一次切割 无需另外加工;
- 4、杜绝工伤 人机分离:完全无工伤;
- 5、效率高 一天8小时保底加工60张板;
- 6、精确度高 零误差所下板料可直接封边,无需返工.
- 7、系统专业 自带系统,自动算料排料,导入订单,可直接排出用几块大板,锯出几块小板,方便采购、报价和成本预算。

衣柜下料机 全屋定制板式家具开料机

工业自动化是中国家具产业迅速做大做强的捷径，将数控设备与软件对接，组建集数控开料加工中心、封边机、红外线侧孔机于一身的板式生产线，将使家具企业，尤其是以定制家具生产为主的企业，迅速具备巨大的比较优势—即更快供货、订单无错误、持续降低生产成本，具备这样能力的企业，毫无疑问也就具备了布局全国市场的基础实力。

在选择设备时，国外品牌实力固然强劲，而国内品牌更为实在的价格及不断拓展的潜力不容忽视，一味“崇洋”大可不必。能够适应家具行业新发展，完美融合品质、价格及售后服务者才是用户的首要选择。机械生产的板式家具自动化生产设备将自动拆单排版软件与数控排钻加工中心成功对接，专为橱柜衣柜企业打造，可以适应任何规模的企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求。

加工中心特点：

1.加工中心机身采用厚壁钢管焊接而成，经高温回火处理，确保机身变形小，刚性好，强度大

2.加工中心.本款机型的关键机构均采用精密零部件装配而成。再配以日本产大扭矩伺服电机，使得机床具有运行稳定，噪音低，速度快，定位精度高等优点。

3.加工中心.采用意大利进口风冷换刀主轴，精度高，寿命长，运行平稳，长时间加工稳定可靠。配置进口刀库，可快速随意换取所需刀具，专用对刀台，可精确补偿刀具长短误差。

4.加工中心台面采用双腔式吸附，选用强度极高的电木板一次铣削而成，具有极高的吸附力。

5.加工中心采用进口先进系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

6.加工中心强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象。

7.加工中心自动加油润滑系统，只需轻轻一按，轻松完成定期保养。

8.加工中心可选配德国进口横轴变换头，实现侧面加工

1、自动排料

开料机排料软件可以实现智能化排料，实现板材利用率最大化，最大程度地节省板式家具的材料费用。过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务，现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来，计算结果要远远优于人工排料。

2、自动输出刀路

开料机排料软件可以自动输出刀路G代码文件。以前需要专业排料工人借助文泰、精雕等专业软件半自动生成刀路文件，比较繁琐。

3、一笔画刀路优化技术

雕刻机排料软件输出的刀路还采用数学方法进行的优化处理。普通的矩形材料轮廓线切割，输出的刀路采用一笔画技术，实现不抬刀的情况下，一次落刀完成整张板切割，切割效率提升明显。

4、共边切割刀路优化技术

共边矩形切割采用了最短路径优化技术，通过最短的刀路和最少的抬刀次数，实现高效切割。

5、打孔、开槽功能

开料软件支持雕刻机打孔、开槽功能，这样只需开料一道工序，即可实现传统的开料、打孔、开槽三道工序的作业，提供可工作效率，也减少了设备投资。

6、独特的防漂移技术

提供的异形路径导出，还提供了独特的防漂移技术。板件的切割顺序、下刀点位置，都通过专门的数学方法优化选取，使得小板件漂移的可能性将至最低。

为进一步减少漂移的可能性，还提供了斜坡下刀技术和多层切割策略，进一步减少小板件漂移的可能性。

7、支持换刀

开料软件支持可换刀具的开料机，在切割过程中，可以依据事先设定的刀具编号自动换刀。为减少换刀次数，开料软件会自动汇总分类各种刀具的切割路径，按照刀具编号逐步完成全部路径。

8、支持排钻

开料软件支持排钻作业。软件在开料时可以打印条形码、二维码标签，把排钻作业指令包含在条形码、二维码中。在完成开料后，排钻设备扫描对应的条码标签，自动钻孔。

9、支持自动上料、下料 不带上下料平台的需要4个人轮班抬板