塑胶475料厂家 HIPS代理商

产品名称	塑胶475料厂家 HIPS代理商
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	品牌:HIPS
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

HIPSHIPS塑胶--在加工HIPS时可以使用常规的通用螺杆。使用L:D比例在16:1到20:1之间的三段螺杆可以获得良好的结果，虽然较长的螺杆能使颗粒熔化更均匀，它们同时也会增加模塑在滚筒内的停留时间。确保持续的缓冲作用和随动加压的一可靠的方法就是安装一个止逆阀，以防止注射和后续阶段熔化物倒流进入前面的螺槽。因为目前的设计可以提供良好的流动性，在生产HOPS精密零件时应该一直使用止逆阀。然而，在注塑时，必须避免螺杆旋转，不然可能会损坏机器。因为HIPS熔化物比尼龙熔化物更有粘性，它们可以使用开放式喷嘴。开放式喷嘴的优势是设计简单，流动通畅。在生产壁较厚的产品时，推荐使用带关闭装置的喷嘴避免在回压过高时产生回流。HIPS塑胶--一般来说，HIPS脱模没有什么困难。100或30的脱模角可以保证顺利脱模。事实上，如果注塑产品在机器的方向被抛光，10的脱模角就已经足够。可以在180-260℃之间的熔化温度对HIPS进行注塑。熔化温度对成品零件的韧性有重要影响，尤其是高抗冲聚苯乙烯模塑成分。如果熔化物在机筒内的停留时间相对较长，温度不应设置在该范围的上限或超出上限，因为这样会导致热降解或HIPS残留量增加，通常可以通过银色条纹或烧痕辨别热降解的存在。也可能会发生颜色的改变。好在空射出成分中使用插入温度计来监测熔化温度。聚苯乙烯的加料受螺杆几何形状、旋转速度、背压、塑化和进料区温度设置以及颗粒的形状和性质（外部被润滑或无润滑）影响。一般来说，HIPS可以被均匀塑化，且不发生热降解，即使螺杆速度很高。通常情况下，塑化能力随温度上升而增强。通常可以将塑化机筒各个加热区域的温度设置成相同。HIPS塑胶--HIPS高抗冲聚苯乙烯或多或少表现出不透明，具体取决于橡胶的含量。可以使用所有通常用于热塑性塑料的技术对HIPS进行加工，它具有良好的热稳定性，并且可以在很大范围的条件中进行加工。一般不需要在注塑前对聚苯乙烯模塑成份进行预干燥，但是，如果它们被储存在户外，则推荐进行预干燥（60-80℃下预干燥2-3小时）。由于即使很少量的水分也会对HIPS挤压过程造成影响，一般都会推荐进行预干燥或使用真空排气螺杆。所有聚苯乙烯级别都相互兼容。可以将一个聚苯乙烯级别换成另一个，例如，将半高抗冲换成高抗冲HIPS，而不需要采取任何特殊措施。另一方面，聚苯乙烯与聚乙烯树脂、聚酰胺、聚酯、醋酸纤维素和其它热塑性塑料不兼容。在这些情况中，更换材料前必须清洗机器。HIPS塑胶--由于材料的无定形结构，聚苯乙烯模塑结构不仅有很大的加工范围，而且不易变形和收缩。挤压的修边过程中产生的碎片，热成型过程中的打孔碎片，注塑过程中的浇道，吹塑过程中的毛边，以及所有这四种加工方法中的废弃部分，这些HIPS废弃物的总量可以多达50%。只要回收的材料没有被过高的剪切力或温度破坏，就可以对HIPS进行重新加工。然而，对于那些要求高质量的零件，每次都应该仔细检查再造粒材料的可用性。再造粒材料必须没有被污染。为保护加工机器不被金属破坏，在HIPS放入送料斗之前尽可能使其经过一个磁筛（磁性的过滤架）。与新料颗粒差异很大的颗粒和粉碎料一同进行再加工时会因为堆积密度的差别影响挤出机吞吐量的稳定性。粉碎料的粉末尤为有害，会导致加工过程中螺杆打滑。应该在加工前

将其除去。HIPS模塑成份主要在螺杆式机器上进行注塑。只有在特殊情况下（例如仿大理石花纹的模塑）使用带特殊螺杆或柱塞式的注塑机器。HIPS塑胶--HIPS颗粒具有优异的热稳定性和剪切稳定性，能够接受较多量的回收料，而不降低产品性能，在热成型加工中的回收料使用量可高达60%。注塑成型是仅次于挤塑的用得多的加工成型方法。树脂的注塑成型一般是在长径比为16:1—24：1、压缩比为2,5/1—3,0/1的往复式螺杆注塑机上进行。加工温度350—500°F，但对于阻燃级HIPS，其加工温度必须低于470°F，以防止添加剂产生降解反应。采用注塑成型方法加工的树脂其熔体指数一般为5．0～15．0 g/min。结构泡沫塑料成型方法是常用的工艺，采用化学和物理发泡剂。尽管各种HIPS树脂是被此相容的，但在操作之前要清洗加工设备，以保证良好的产品质量，抗冲击HIPS与ABS、PVC、PP、聚乙烯PE类树脂以及其它大多数塑料均不相容，不相容的塑料混合体在加工设备中会产生分离脱层现象，引起物理性能的极大下降。 出售HIPS塑胶 HIPS树脂 耐高温HIPS 导电HIPS 抗静电HIPS 高强度HIPS.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.因HIPS塑胶加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!
另本公司出售HIPS塑胶的其他类型，我们有化学高级工程师为你解决树脂挑料，成型难等问题!