

供应台湾台化PCABS代理商

产品名称	供应台湾台化PCABS代理商
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	品牌:台湾台化
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

台湾台化PC/ABS一级代理商『中国代理商——盛优塑胶』台湾台化供应商原料价格是多少？台湾台化经销商 哪里有卖?台湾台化PC/ABS塑料那家公司便宜?质量好的供应商，东莞市盛优贸易有限公司专业从事塑胶原料的销售及服务，公司自成立以来，一直致力于为客户提供更好的服务。经销批发的ABS、ASA、PP、PE、PMMA、PC、POM、PC/ABS、PBT、PA66、PA6、PPS、LCP畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。盛优塑胶一直追求与国际知名品牌的良好合作关系，为客户提供有保障、质量好、价格稳定产品，并与中石化、台湾奇美CHIMEI、台塑、台聚、日本宝理、美国杜邦Dupont、沙伯基础SABIC、科思创(拜耳)BAYER、德国巴斯夫BASF、韩国工程KEPITAL、韩国LG化学、韩国三星、等公司工程塑料产品代理营销，在华南、华东、华北地区已拥有大量忠实客户，西南、西北、东北地区的市场开发已取得成功。我们多年在工程塑料市场保持全国优秀地位，并将继续保持在市场中的优秀地位。公司一直着重于培养专业的销售人员及工程技术人员，为客户解决选材及注塑成型等相关需求问题，我们不断追寻高质量、高性能的的新产品，以便更好的满足客户的需求。

优势: 证书齐全/正规渠道/交易灵活/价格合理/质量优异/当天发货/交期准时

诚信 专业 用心服务 值得信赖全国各地送货上门所销售地区服务范围广阔（北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、大连、上海、江苏、浙江、宁波、安徽、福建、厦门、江西、山东、青岛、河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳、重庆、四川、贵州、陕西、甘肃、青海、宁夏、武汉、广州等等）运费送货上门服务。

提供进口货源PC/ABS合金塑料厂家直销，货源充足，优质供应商！

本公司长期代理供应PC/ABS原厂原包材料，随货附带COC,ROSH,REACH，MSDS,UL等原厂所能够提供的资料!【产品介绍】PC+ABS科思创是高品质定制材料和系统解决方案的全球供应商，科思创通过加强

研发进一步提升在市场和工艺技术方面的优秀地位。公司所服务的行业主要包括：汽车业、电气和电子行业、建筑业及体育和休闲行业。主营业务包括三个业务单元：聚碳酸酯、聚氨酯、涂料粘合剂及特殊化学品,从2015年9起,拜耳材料科技成为一家独立的公司,以科思创这个新商号运营。我们是应用于交通运输、建筑、电子以及家具、运动器材和纺织品等关键行业的高品质聚合物和创新解决方案的优秀供应商。凭借我们的产品和应用,我们要实现我们的新愿景:开创精彩世界。PC+ABS原料的概述聚碳酸酯Pc和ABS树脂合金是60年代中期发展起来的一种新型塑料合金材料,它可以兼具两种聚合物的优良性能,改进单一聚合物某一方面性能上的不足,形成性能优异的新材料。将PC和ABS共混制成的PC/ABS合金在性能上可以取长补短,合金材料较之Pc提高了流动性,改善了加工性能,减少了制品对应力的敏感性并降低了成本,可取代PC用于某些领域,又比ABS提高了耐热性和耐冲击性。因PC/ABS合金具有优异的综合性能,近年来发展速度很快。目前世界上PC/ABS合金的产量约7万t/a,每年以约10%的速度增长。预计到2002年,世界PC产能约187万t/a,若平均开工率为85%,则年产量可达159万t/a。Pc产量的15%左右用于Pc合金化,即每年约有24万t...PC+ABS原料的一般性能PC与ABS树脂共混所得到的PC/ABS合金在性能上可形成互补,即合金可具有PC和ABS二者的优良性能。一方面共混合金的耐热性、冲击强度及拉伸强度优于ABS;另一方面其熔体粘度比PC低,加工性能比Pc好,制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性也大大降低。。将ABS与PC共混可以得到一种兼具二者的优点,又克服了各自缺陷的塑料合金具有良好的机械性能、刚性和加工流动性、PC/ABS较高耐热性和尺寸稳定性,并且高低温冲击性能都非常优异的合金材料[1~9]。所以用PC来提高ABS的耐热性是一个比较理想的方案ABSPPC:100P0,90P10,80P20,70P30,60P40,50P50的不同质量比混合均匀的树脂...PC+ABS原料的应用领域PC/ABS是一种重要的工程塑料合金,广泛应用于汽车、电子电气、办公和通讯设备等领域。近年来,为了满足在应用领域(特别是电子、电气产品)防火安全的特殊要求,PC/ABS合金的阻燃技术成为人们研究的热点。但随着科技的进步,对材料环境友好性的要求越来越高,传统的卤系阻燃带来的危害日益明显。欧盟2003年出台的RoHS及WEEE两个指令的颁布更是限制了卤系阻燃PC/ABS合金在很多行业中的应用,特别是近年来欧美对电脑外壳材料阻燃剂使用的限制。因此,研究开发高效环保型无卤阻燃PC/ABS合金已日渐成为阻燃领域研究的焦点。目前,磷系阻燃剂、硅系阻燃剂等无卤阻燃剂在PC/ABS合金中有着广阔的应用前景。PC+ABS原料的加工工艺由于PC/ABS是两种聚合物的共混,又以PC为主,在加工制品时,有时还会发现在浇171处出现斑纹现象,通常是由于高速注射时,熔料扩张进入模腔造成。熔体破裂所致。从成型工艺方面入手,可以采取提高物料温度,提高喷嘴温度,减慢注射速度等措施来减少PC/ABS制品斑纹的出现也可以提高模具温度,增设增溢槽,增加浇口尺寸,修改浇171形状等来解决。例如对大型薄壁制件采用扇形浇口,也可以采用耳形浇口,在浇口出口处增设一个耳槽,使浇口附近的喷射,料流冲击斑痕,以及残余应力都集中在耳槽,而不影响PC/ABS制件质量。同时,由于多个浇口注塑或者分流道多时,也会出现熔接线。PC+ABS原料的发展前景60年代中期,美国Borg Warr~ Chemicals公司首先开发出个PC/ABS合金,之后,世界许多大公司也竞相开发了PC/ABS的新品种,如阻燃、电镀、紫外线稳定和玻纤增强等。1994年,世界PC/ABS合金的产量大约为7万t,但到了2000年,仅在美国PC/ABS合金的消费量就达到将近8万t,由此可见PC/ABS合金的发展是十分迅速的,由于PC/ABS合金具有PC、ABS二者的优良性能,并改善了各自的不足,而且在性能价格比上有优势,因此被广泛应用于很多领域,广泛应用于注射成型制作机械零件、电器部件、盔帽以及挤出成型后再二次真空成型生产汽车车身等要求同时具有优良冲击性和刚性的制品。PC/ABS的应用:PC/ABS用于外观罩壳和结构部件。这些罩壳和部件需要有一定的韧性,光泽度,抗冲击性能和耐热性能,这些方面的要求高于ABS的性能,但成本要求低于PC。PC/ABS也适用于要求UL V0而不是5VA的罩壳-即便携型而不是永久固定型的电子器件。其它用途有:要求室内紫外光下颜色保持稳定的外观部件、温度环境为180oF至230oF的汽车“腰线以上”的内部零件,以及要求非粉碎塑性的仪表面板框。PC/ABS还应用于低温抗冲击性能要求大于10英尺-磅/英寸的部件如汽车外部涂漆的零件。任何室外用途的PC/ABS部件均应涂漆保护。PC/ABS的用途:携带式器具、手电、电话 轮罩笔记本计算机外壳 非专业用安全帽键盘、监视器、打印机外壳 休闲用品室内和室外汽车零部件 体育用品汽车仪表面板框 小型拖拉机车头盖