

山东德博机械供应制桶设备液压双头翻边机

产品名称	山东德博机械供应制桶设备液压双头翻边机
公司名称	宁津县德博机械加工厂
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:德博机械 型号:5616122 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市宁津县杜集镇西贾村
联系电话	13791317072

产品详情

山东德博机械在金属材料冷变形领域有独到的设计理念，和全新的结构设计思路，全面推进力我国中等规模及以下企业的产品升级，有力的提升产品综合竞争能力，并大大降低了企业的资金投入。主要产品：热水器制造设备[常压、高压]，金属桶制造设备，汽摩配件制造设备，五金配件制造设备模具，专用风机配件制造设备，特殊金属冷变形专用设备。并可为用户提供产品升级服务，设备优化方案，提供专用设备维修，提供专用设备制造设计方案等。主要产品有：成型机[方形、圆形、锥形、棱形、矩形、等]，弯管机，轧筋机，翻边机，封口机，咬口机，自动焊接工装，卷边机，各种冲裁拉升模具等。

山东德博机械自成立以来，充分发挥自身资深专业技术优势，致力于科研成果的转化和新产品开发，产品以优异的产品质量和全方位的技术支持赢得了顾客的信心和好评。公司产品的研发得到欧洲科学院、工业大学、欧盟检测中心、全国工业测试中心、德国大众公司质检中心、中国质量监督检验站、等单位的合作与支持，在业内树立了良好的声誉。2002年，公司按照《质量管理体系-要求》建立质量管理体系，并通过了欧盟标志认证中心的第三方认证，同时还获得了国际认证联盟的标志使用权。

我们一直在刻意追求完美，您的满意就是我们最大的欣慰，您的信任就是对我们最大的鼓励。本着‘心的服务’的销售理念，将其作为广大用户的忠实承诺，努力向客户提供更完善、更优质的服务。本公司坐落于中国山东省德州市宁津县杜集镇西家村21号，成立于2010年5月1日，公司为独立私有制载体。有工程技术设计人员和加工制造体系。本公司在金属材料冷变形领域有独到的设计理念，和全新的结构设计思路，全面推进力我国中等规模及以下企业的产品升级，有力的提升产品综合竞争能力，并大大降低了企业的资金投入。主要产品涉及热水器制造设备[常压、高压]，金属桶制造设备，汽摩配件制造设备，五金配件制造设备模具，专用风机配件制造设备，特殊金属冷变形专用设备。并可为用户提供产品升级服务，设备优化方案，提供专用设备维修，提供专用设备制造设计方案等。主要产品有：成型机[方形、圆形、锥形、棱形、矩形、等]，弯管机，轧筋机，翻边机，封口机，咬口机，自动焊接工装，卷边机，各种冲裁拉升模具等。

我们一直在刻意追求完美，您的满意就是我们最大的欣慰，您的信任就是对我们最大的鼓励。本着‘心

的服务’的销售理念，将其作为广大用户的忠实诚诺，努力向客户提供更完善、更优质的服务。本公司是专业生产汽车消声器设备：、汽车油箱设备：、太阳能电热水器设备、热水器设备、制桶制罐设备、55加仑美制标准桶设备、国标200L钢桶设备、锥形桶设备、风机翻边机设备、环卫垃圾桶设备、垃圾箱设备、炊具煮面炉设备、直缝焊接设备、直缝环缝一体焊接设备、等金属制品成型设备、及模具的厂家。公司技术力量雄厚，设备先进，可根据用户提供的样品图纸，定做整套全自动生产线设备及模具，免费负责技术培训，并终身提供技术、维修服务，本公司设计的产品具有结构新颖、安装方便、自动化程度高，投资抵、效率高的特点。一家专业从事设计，制造，机电汽一体化的，非标专用自动化生产、检测设备，以及集生产、检测一条龙的生产流水线的私营企业，目前主要产品集中在：汽车消声器设备、汽车油箱设备、热水器设备、制桶机械设备，直缝焊接设备、环缝焊接设备，翻边机、卷边机、储气筒设备、金属容器、直缝环缝焊接设备等非标设备及生产线的研制与制造。能快捷优质地将设计方案变为现实。公司十分重视为客户培训和售后服务工作，愿为客户作好技术顾问和参谋。为了适应当前的形势，公司推出为客户对现行设备和生产线进行技术改造、更新换代的全程服务，公司根据客户对技术层次的不同要求，可以提供多种自动化程度不同的方案供客户选择，以达到用最理想的投资收到最有效的经济效果。

设备名称：液压双头翻边机。

1.1设备用途：适用各种金属桶的底的翻边。可一次完成双头翻边，翻边效果好速度快，省时省力，翻边无波浪翘曲现象。

2、产品结构示意图

适用工件规格：加工工件长度[L]：200~900mm。加工工件外形：圆形 > 90mm—430mm。加工工件材料及厚度：不锈钢 0.8mm [单层板料]。

3、所加工产品性能要求设备参数：本机对桶身双头一次完成翻边作业，所有驱动均是全液压的，本机采用液压系统控制液压缸做功，活塞杆推动翻边模具，采用垂直挤压加工。并有液压止位功能防止过压。；人工上、卸、工件，加工精度高,质量好，外型美观质量可靠。

设备主体	主机采用型钢与中碳结构钢焊接，并经激振器时效处理。	
主要性能	本机为金属桶双头翻边设备’。	
	动作形式	人工送入工件，液压缸推动活塞杆带动翻边模具压盘将桶与下翻边模具定位，做垂直挤压运动，金属桶沿模具发生塑性变为近似喇叭口形从而达到所需要的加工效果。
	主轴驱动电动机，液压系统，液压缸，均为国产名牌，电控系统和液压系统保证24小时不间断作业。机床表面漆膜光亮坚硬，无漏喷。	
电控系统	输入电源	输入AC380V，输出AC220V
	输出电源	
	控制器及制动装置	浙江正泰产品

4.生产过程要求：

4.1设备样式要求：框式机床。上料人工辅助，。

4.2控制模式；自动或手动程序可由时间继电器控制系统，使用操作简单。

4.3产能要求：生产节拍大于等于190JPH。

4.4操作要求：操作界面良好，方便操作；模具拆卸方式方便、可靠，10分钟内可完成模具切换。

4.5机械要求：按国标及行业标准执行；床身结构有足够的刚度，稳固，热变形小；有足够的耐用度和可靠性。操作方便简单，外形美观。

5、电气要求：电气的设计、安装符合国家电气技术规定的安全规范和相关标准。电器元件采用国产名牌优质产品。分别配有标准急停按钮。各电气设施设有良好的过载、失电保护。各种操作和调整实行集中控制，主操作面板上具备各种动作开关按钮、等，满足联锁条件的要求。

6、液压系统：液压系统采用优质电磁阀，结构紧凑、动作灵敏，流量大、流阻小，性能可靠、便于维修液压油路系统密封可靠，无漏油、渗油现象。

6.1管路联结方式：优先采用法兰连接，管路布置清晰、整齐，采用抗震管夹。

6.2管路及油箱内部均进行良好的除锈保洁处理。在上升、下降以及卸压过程中平稳可靠，低噪音，无抖动、冲击现象发生。油箱封闭，避免落料进入。

7、机床运行环境要求：

7.1环境条件：温度0 ~ 40 ，大气相对湿度20% ~ 95% ，

7.2电源条件：交流电三相五线，380V ± 10% ，50HZ。8、售后服务及培训：对操作工、技术员、维修员进行技术培训；提供技术服务联系方式，保证提供电话及邮件咨询服务。