

山东德博机械工业制桶设备液压翻边机

产品名称	山东德博机械工业制桶设备液压翻边机
公司名称	宁津县德博机械加工厂
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:德博机械 型号:2681261 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市宁津县杜集镇西贾村
联系电话	13791317072

产品详情

山东省德州德博机械是德国布莱特工业公司技术合作单位，中国金属包装协会会员单位，中国精密机械战略合作单位，山东省AAA级诚信企业，山东省重合同守信用企业，德州市高新技术与应用示范单位，德州市优秀民营企业。

公司生产5L—200L开口、闭口钢桶设备，热水器设备，油漆化工桶设备，煮面炉汤桶设备，汽车消声器设备，汽车油箱设备、水箱设备，消防桶设备、健身器设备，风机设备、风管设备，环卫垃圾桶垃圾箱设备等金属制品成形设备。各种成形机、咬扣机、卷边机、翻边机、胀筋机、滚筋机、二棍卷圆机、三辊卷圆机、直缝焊机、环缝焊机、自动焊机、火焰切割机、风管成形机、不锈钢制品及金属器皿成型、各种异形设备及模具等。专用设备的设计、研发、制造、销售于一体的高新技术企业，位于山东省宁津县。经数十载的工艺技术探索和改革，汇聚国内外金属制品制造工艺技术之精华，充分利用气、液、电三结合的优点和合理性，自主研发制造各类多功能的自动化设备和各种金属产品制造的整体生产线设备，更有多个产品获得专利。德博机械拥有机械专科以上毕业的工程师及技术人员数十人，各种职能部门配置齐全，拥有专业的设计，精湛的制造技术，具备全面的设备配套，还有完善的工艺流程，贴心的售后服务，是一支技术高超、制作熟练的生产团队。我们抱着勇于探索钻研，大胆开拓进取的精神，不断提高产品技术和功能，增强企业的竞争力，务求满足广大客户各种生产需求。我们一贯坚持“诚信为本，质量为先，优质服务，和谐互信”的宗旨，凭借稳定的产品质量和优质服务，得到国内外客户的支持和认同，赢得市场的认可和信誉，我们真诚期待国内外的新老客户莅临指导，精诚合作，携手共创美好将来!产品特征：1.自动化程度高，操作简便，轻松，生产效率高，产品质量保证，并且安全、环保、节能，减轻劳动强度，提高经济效益。2.可调性高，生产周期短，可调动作的快慢及行程长度，适用于大小直径、不同高度的产品加工。3.模具设计合理、简单、通用性强，安装、调试方便，能达到一机多用，一机多功能的效果。客户服务：1.根据客户的要求，现有的设备配套，生产管理提供适当的生产加工设备。2.定期咨询客户生产情况，征求客户意见及及时处理问题，更好改进使用方法，更新改革，完善配套设备。3.欢迎客户提供宝贵意见，在研发新产品或模具能相互多沟通交流，共同提高技

术水平。4.本单位可提供长期的技术服务和各种产品制作技术方案，更好的提高生产效率和经济效益。

设备名称：液压翻边机。设备用途：适用各种冷热低碳板、不锈钢板、铝板、及其它金属板材的翻边。

2、产品结构示意图

适用工件规格：加工工件长度[L]：200~700mm。加工工件外形：圆形 > 190mm—430mm。加工工件材料及厚度：不锈钢 1.5mm [单层板料]。

3、所加工产品性能要求设备参数：本机对桶身可一次进行扳边，所有驱动均是全液压的，本机采用液压系统控制液压缸做功，活塞杆推动机床翻边模具实现对桶身的加工。人工上、卸、工件，加工精度高，质量好。

设备主体	主机采用型钢与中碳结构钢焊接，时效处理。	
主要性能	本机为金属桶翻边专用设备。	
	动作形式	人工送入工件，液压缸拉动活塞杆带动推送机床翻边模具，桶身材料沿翻边模具向外拉伸延展形成翻边效果。
	翻边后，表面平整，翻边90度平直。主轴驱动为国产名牌电控系统和液压系统保证24小时不间断作业。机床表面漆膜光亮坚硬，无漏喷。	
电控系统	输入电源	输入AC380V，输出AC220V

	输出电源	浙江正泰产品
	控制器及制动装置	

4.生产过程要求：

5、设备样式要求：卧式机床。上料人工辅助，。

6、控制模式；自动或手动程序可由时间继电器控制系统，使用操作简单。

7、产能要求：生产节拍大于等于190JPH。

8、操作要求：操作界面良好，方便操作；模具拆卸方式方便、可靠，20分钟内可完成模具切换。

9、机械要求：按国标及行业标准执行；床身结构有足够的刚度，稳固，热变形小；有足够的耐用度和可靠性。操作方便简单，外形美观。

10、电气要求：电气的设计、安装符合国家电气技术规定的安全规范和相关标准。电器元件采用国产名牌优质产品。分别配有标准急停按钮。各电气设施有良好的过载、失电保护。翻边机各种操作和调整实行集中控制，主操作面板上具备各种动作开关按钮、等，满足联锁条件的要求。

11、液压系统：液压系统采用优质电磁阀，结构紧凑、动作灵敏，流量大、流阻小，性能可靠、便于维修液压油路系统密封可靠，无漏油、渗油现象。管路联结方式优先采用法兰连接，管路布置清晰、整齐，采用抗震管夹。管路及油箱内部均进行良好的除锈保洁处理。在上升、下降以及卸压过程中平稳可靠，低噪音，无抖动、冲击现象发生。油箱封闭，避免落料进入。

12、机床运行环境要求：环境条件：温度0 ~ 40 ，大气相对湿度20% ~ 95% ，

13、电源条件：交流电三相五线，380V ± 10%，50HZ。14、售后服务：对操作工、技术员、维修员进行技术培训；提供技术服务联系方式，保证提供电话及邮件咨询服务。