

# EKSI蓄电池NP17-12 NP系列规格

产品名称	EKSI蓄电池NP17-12 NP系列规格
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:EKSI蓄电池 型号:NP17-12 规格:12V17AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

## 产品详情

爱克赛EKSI创立于1996年，江苏爱克赛电气制作有限公司（下简称“爱克赛”或“EKSI”），坐落在风景秀丽的江苏省扬州经济技能开发区，EKSI蓄电池集十几年的出产经验和科研成果，开发出产出功能共同的固定型阀控密封铅酸蓄电池系列产品。产品品种齐全，外型美观，各项功能指标均到达世界先进水平，并且具有多项国家专利技能。公司优选当今世界最先进的铸板机，铅粉机，涂板机和主动装置出产线，建成了具有世界抢先水平的固定型阀控密封铅酸电池出产基地。 产品特征：

抢先的体系规划 规范模块化规划便利装置 节约空间的规划能够在较小空间贮存最大电能  
镀锡的铜连线使内阻到达最小 各种选件和附件可供用户灵敏的选择 规划寿数在 25 摄氏度条件下可达 20 年，最适用于高温环境 质保期 7 年质保是电池业最长的。

最低的浮充电流使电池效劳寿数到达最长 屡次充电还能坚持最低的氢气转化 –  
可装置于任何地区 – 削减电池干枯 – 延伸电池效劳寿数。

内阻最小，适用于不间断电源和开关设备的高倍率放电 优异的继续放电特性，最适用于电信设备正常的运用无需相同的充电。电压配组法 有开路电压配组法和负载电压配组法两种。开路电压配组法操作最为简略，但最不精确，甚至会发生过错的成果。负载电压配组法也比较简略，但仅考虑了带负载时的电压状况，并没有考虑到带负载时刻，负载改变和输出容量等因家，因而也不合理。

优质的原资料 为超低浮充电流而规划选用的优质的微孔吸附式玻璃纤维隔板 削减板栅的腐蚀，延伸了电池运用寿数

具有专利的铅钙合金板栅规划使正极板的腐蚀和添加都降到最小 延伸了电池寿数 优质热塑的电池外壳 比其它资料的电池外壳更安全，质量更好。焚烧系数UL-94:5VB。(注：5VB指5次测验成果都为V0) UPS电源停机10天以上，在从头开机之前，应在不加负载的条件下发动UPS电源以运用机内的充电回路从头对爱克赛EKSI蓄电池浮充10~12h以上再带载运转。 UPS电源长时刻处于浮充状况而没有放电进程，相当于处在“贮存待用”状况。假如这种状况继续的时刻过长，形成爱克赛EKSI蓄电池因“贮存过久”而失效报废，它首要表现为爱克赛EKSI蓄电池内阻增大，严峻时内阻可达几 。

先进的出产工艺

先进的化成技能使电池的浮充电压的差异到达最小，不需要在现场对电池的浮充电压进行调整。对出产进程的严格控制确保了电池极板的一致性和运用的持久性。超长的运用寿数及质保期 获专利的电池单格规划和出产工艺，使电池具有较长的运用寿数。

三年质保，在工业领域中处于抢先的位置。 在室温20 下，存储1个月后，爱克赛EKSI蓄电池可供

运用的容量为其额外值的97%左右，假如贮存6个月不必，它的可运用容量变为额外容量的80%。假如贮存温度升高，它的可运用容量还会下降。因而建议用户最好每隔20°C个月有意地拔掉市电输入，让UPS电源作业于由爱克赛EKSI蓄电池向逆变器供给能量的状况。但这种操作不宜时刻过长，在负载为额外输出的30%左右时，约放电10min即可。产品功能：放电 1.电池不宜放电至低于预订的停止电压，否则将导致过放电，而重复的过放电则会导致容量难以康复，为到达最好的作业功率，放电应0.05-3C之间，放电停止电压如下表1所示

放电电流和放电停止电压

放电电流	放电停止电压 (A) (V/单体)
$(A) < 0.1C$	1.90
$(A) < 0.2C$	1.80
$0.2C < (A) < 0.5C$	1.70
$0.5 < (A) < 1.0C$	1.60
$1C < (A) < 2C$	1.50
$3C < (A)$	1.30

1.30 放电容量 放电容量与放电电流的关系，图1为FM、JFM系列

电池在不同的放电率条件下放出的容量，从图中可看出，放电倍率越大，电池所能放出的容量越小。

温度效果 电池容量亦受温度的影响，过低温度（低于15℃，5℃）则会下降有用容量，过高温度（高于122.50℃）则会导致热失控并损害电池。内阻匹配法 该办法能够瞬间、快速丈量。但该办法现阶段只能作为定性参考，要作为定量、精确的判定依据，在理论上和实际中还有许多问题没有解决。首先是在理论上没有未确定电池内阻与电池特性间的相互关系和边界条件。而现在多选用初始数据对比来运用该办法，因而较为粗糙，有较大的局限性。其次是要精确丈量内阻，完成上有较大难度。因而，在丈量时，要除掉极化内阻的影响，这是比较困难的。充电进程，是放电极化反响的逆反响进程，假如充电极化反响进程在抱负的状况下进行，这个进程应该是互为逆反响，即充入的电量与放出的电量应根本持平。但在严峻析气的状况下，有用充电极化反响进程消耗的电能达不到总电量的40%，即浪费电能60%以上。容量配组法 按规则充放电条件，丈量电池的放电容量，以容量附近和开路电压附近的蓄电池进行配组包装。这种办法只能阐明在规则充放电条件下，其容量相同，而电池的特性是随作业状况和运用环境的不同而改变的。因而，不能确保蓄电池在实际进程中的特性及其改变一致性。蓄电池对充电的根本要求是：充电电流应小于或等于蓄电池可接纳充电电流。否则，过剩的电流会使电解水液过快地消耗掉，发生以下损害：加大蓄电池的失水率，添加保护作业量，关于免保护电池，会形成蓄电池的前期失效；发生酸雾，形成环境污染，损害工人身体健康；使充电功率下降，形成动力的严峻浪费。优质的效劳深得用户喜爱，其用户遍及世界各地。蓄电池归纳特性配组法 蓄电池归纳特性配组法是运用电池测验体系不只进行容量配组，并且依据蓄电池特性恣意设定蓄电池的测验环境和条件，一致施加到样本数足够大的待测蓄电池群上，然后将在该测验的基础上进行配组

公司确保是原装正品，假一罚十，签订合同。

三年内出现任何(非人为质)量问题，我司免费更换型号相同的蓄全新蓄电池请广大客户定心购买！  
公司效劳宗旨：客户至上，信誉第一，联合务实，科技创新，诚信效劳效劳。 本公司终年供给UPS电源（山特，艾默生，梅兰日兰，A等）UPS蓄电池(山特蓄电池，东瀛蓄电池，东瀛蓄电池，阳光蓄电池，东瀛蓄电池，赛特蓄电池等) 注：本公司供给技能支持，如有技能疑问请加QQ评论！

13521343686