

TPEE美国杜邦代理商 | 授权代理TPEE

产品名称	TPEE美国杜邦代理商 授权代理TPEE
公司名称	上海亿恒塑胶有限公司
价格	.11/kg
规格参数	美国杜邦:美国杜邦 美国杜邦:美国杜邦 美国杜邦:美国杜邦
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5358号3层J792室
联系电话	18100095490

产品详情

Hytrel 5526 邵氏硬度D55 高性能高流动聚酯弹性体用于注塑成型

Hytrel 5553FG NC010 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel 5555HS 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel 5556 邵氏硬度D55 高性能聚酯弹性体

Hytrel 6356 邵氏硬度D63 高性能聚酯弹性体

Hytrel 6359FG NC010 邵氏硬度D63 高性能聚酯弹性体用于与食品接触的应用

Hytrel 6646 NC010 邵氏硬度D66 高性能聚酯弹性体

Hytrel 7246 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体

Hytrel 7246HS BK320 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel 7246HS NC010 邵氏硬度D72 高性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrel 8238 邵氏硬度D82 标准性能聚酯弹性体

Hytrell DYM250S BK472 中等模量 聚酯弹性体具有优异的抗冲击性用于气囊门应用

Hytrell DYM350BK 中等模量 聚酯弹性体具有优异的抗冲击性用于气囊门应用

Hytrell G3548 NC010 邵氏硬度D35 标准性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytrell G4074 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrell G4078 NC010 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有不变色稳定剂

Hytrell G4078LS NC010 邵氏硬度D40 标准性能聚酯弹性体具有耐光性

Hytrell G4774 邵氏硬度D47 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrell G5544 邵氏硬度D55 标准性能聚酯弹性体具有热老化保护

Hytrell HTR237BG BK320 邵氏硬度D45, 润滑, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytrell HTR4275 BK316 邵氏硬度D55 高粘度聚酯弹性体具有良好的耐热老化性能用于吹塑成型

Hytrell HTR6347G10 NC010 63 邵氏硬度D, 玻纤增强, 高性能聚酯弹性体

Hytrell HTR8068 邵氏硬度D44, 阻燃, 聚酯弹性体用于挤出和注塑成型

Hytrell HTR8136BK 49 邵氏硬度D, 热稳定, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytrell HTR8139BK 邵氏硬度D44, 润滑, 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

Hytrell HTR8163HVBK 邵氏硬度D65 聚酯弹性体具有热老化保护用于挤出成型

Hytrell HTR8223 BK320 邵氏硬度D42 高粘度聚酯弹性体用于吹塑成型

TPEE 原料介绍

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。

TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高的特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE 力学性能通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当

以模量为重要的设计条件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。

TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。

在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带均可采用。

TPEE 热性能TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重，在160 和180 分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160)，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120 以上使用，其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70 并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40 下长期使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70~200 使用。