

NCU风扇不转短路维修

产品名称	NCU风扇不转短路维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

NCU风扇不转短路维修

NCU风扇不转维修西门子NCU 573.5维修，西门子NCU 572.5维修，西门子NCU 571.5维修，西门子NCU 561.5维修，西门子NCU 573.5维修，西门子NCU 561.4维修，西门子NCU 573.4维修，西门子NCU 573.3维修，西门子NCU 573.2维修，西门子NCU 572.4维修，西门子NCU 572.3维修，西门子NCU 572.2维修，西门子NCU 571.5维修，西门子NCU 571.4维修，西门子NCU 571.3维修，西门子NCU 571.2维修，西门子NCU灯不亮维修，西门子840D系统NCU指示灯全亮维修，西门子NCU通讯不上维修，西门子NCU7段码指示灯无显示维修，西门子NUC模块H1、H2全亮维修

SIEMENS 西门子编码器坏维修，，西门子编码器故障维修,西门子伺服电机维修,西门子伺服马达维修,1FT5伺服电机维修,1FK6伺服马达维修,1FT6电机维修,1FK7伺服电机维修,伺服电机1PH维修,西门子伺服电机刹车坏维修，，强大的维修技术团队，专业的检测设备，高效的维修速度质量，是让客户选择我们的优质条件。

我们的技术团队由资深的10年左右工作经验的SIEMENS自动化控制专家组成，所有工程师都经过SIEMENS专业的培训合格考核后上岗，技术领域为自动化系统集成设计，开发、咨询，工程安装调试，自动化设备维修，涉及的行业面向全国钢铁、冶金、能源、造纸、机床、纺织、印刷等多个工业领域。对于西门子MM440、MM430、6SE70系列传动；6RA直流调速器均可提供现场服务。除现场板级更换外，室内维修我们采取器件级维修，将故障元件及不良元件全部进行更换，配有专业的负载测试设备和检验手段，从而保证了维修质量。上下始终秉承公司精神“专业技术，专业品质，用户的需求就是我们的责任”。

2、802C轴快速移动后，停止时出现25080号报警，定位监控;

观察跟随误差的显示，如果停止时跟随误差不为零，则在Simo ComU中调整零偏。

3、自动方式下出现“等待读入使能”提示;

4、802S/C中如何设定开关主轴;

(1)修改PLC程序,主程序网络10 SPINDLE中的UNI_PO设置为1。

(2)主轴参数MD30134设置为0。

(3)通用参数MD14512[11]BIT3设置为1,MD14512[16]的BIT1和BIT2设置为1。

5、电机反转问题;

将轴参数MD32100设置为1,坐标轴反向。

6、刀架故障;

PLC的输入为电平信号,所以需要在霍尔开关前加1500欧姆的上拉电阻。

7、黑屏或花屏;

排除LCD的问题后,可以通过下列方法检查:

(1)断电后将系统后的红色小拨码开关拨到1的位置;

(2)上电,如果系统能启动,说明用户数据有问题,如果仍启动不了,申请维修。

8、增益系数kp调不上去,电机啸叫;

建议更换联轴器,使用刚性较柔的联轴器,推荐使用如图联轴器;

9、向负方向移动时无任何反应,并且还出现25060号报警;

原因是数据丢失了,将数据恢复即可。

10、启动时出现40003号报警,系统无法正常显示;

如果系统为802S/C系统,请检查OP与MCP之间的连线,必要时更换,如果系统为802S/Cbaseline,请申请维修。

11、不能回参考点

- (1) 按轴+(或轴-)键,屏幕坐标不变化机床也不动;
- (2) 按轴+(或轴-)键,屏幕坐标有变化但机床不动;
- (3) 按轴+(或轴-)键,机床移动直至出现硬限位报警;
- (4) 按轴+(或轴-)键,机床总是向相反方向移动;
- (5) 按轴+(或轴-)键,机床由减速开关退出后出现20002报警;
- (6) 按轴+(或轴-)键,机床移动很短距离;
- (7) 按轴+(或轴-)键,点动及自动加工程序运行均正常,但返回参考点时系统没有反应;

- 1.机床有报警,数据丢失,参数设置错误;
- 2.设置了“程序测试”;
- 3.机床已越过减速开关,减速开关故障或相应的线路故障;
- 4.减速开关无法弹起或相应的线路故障;
- 5.接近开关故障或线路故障;
- 6.机床参数34000=0时,减速开关无效;
- 7.错将进给轴的机床参数:MD30200=0;

12、有关802C BI回零的问题咨询;

建议:(1) 更换档次高的接近开关;

(2) 修改驱动器参数1101=0;

13、为什么螺补不生效?

(1) 请检查机床参数MD32700是否为“0”;

(2) 请检查机床参数MD34000是否为“0”;

回参考点方向+ : MD34010=0

回参考点方向 - : MD34010=1 ()

请检查补偿数组中，补偿值的与位置的对应关系，数组序号[0]对应最小位置上的;