

144芯三网光交箱详细介绍

产品名称	144芯三网光交箱详细介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:144芯三网光交箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

144芯三网光交箱详细介绍【宁波品悦通信设备有限公司】

众所周知，在地域较广、室内外温差很大的环境中，通信设备产品【144芯三网光交箱】在监控系统的摄像头比较分散，摄像头到交换机、交换机到主控中心的传输距离都较远，在摄像头相对孤立的情况下，取电是相当困难的，【144芯三网光交箱】而使用PoE技术的传输设备可轻松解决这一难题。【144芯三网光交箱】POE技术指的是利用现有网络布线基础设施进行直流供电的技术，能在确保现有结构化布线安全的同时保证现有网络的正常运作，限度地降低成本。

144芯三网光交箱|FTTH共建共享室光缆交接箱|三合一光缆交接箱（中国电信|中国联通|广电网络|移动通信专用,配线容量：96芯,144芯,216芯,288芯,360芯,432芯,576芯,648芯,720芯,864芯,1152芯光缆交接箱）FTTH三合一光缆交接箱是用于光纤接入网三网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备,可以实现大容量光纤的熔接,终端存储以及调度等功能。该产品的应用,减少了三网的重复线路建设,精简线路,美化环境。中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。

144芯三网光交箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主,配线光缆进行固定,开剥,保护,终接及冗纤的盘绕,通过光纤跳线,能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计,最优化的光缆管理系统,实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连,以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求,提供多种光分路器增值单元解决方案！

品悦通信为适应中国电信、移动、联通、广电网络三网融合、FTTx的推广，品悦通信推出从（OLT）局端一直到用户桌面的FTTH、FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括MODF光纤总配线架、室外通信机柜，三网合一光纤配线架，三网合一光缆交接箱，三网合一光纤楼道箱，ODF光纤配线架、网络机柜

、光缆交接箱，光分路器箱，光纤分线箱，ONU光纤配线箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，快速连接器，光纤跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路辅助设施等。

配线容量 (Max)	配线容量 (芯)	外形尺寸 (mm)
144芯-1152芯	144芯 288 芯 432 芯 576芯 720芯 1152芯	(高) × (宽) × (深) 1030*550*310
工作环境温度	- 10 ~ + 40 (室内) ; - 40 ~ + 60 (室外)	
环境湿度	85% (+ 30) (室内) ; 95% (+ 40) (室内)	
大气压力	70kPa ~ 106 kPa	
法兰 (适配器)	144个、288个、432个、576个、720个、1152个	
尾纤	12条、24条、36条、48条、60条、96条	
熔纤盘 (芯一体化托盘)	12个、24个、36个、48个、60个、96个	
连接器损耗 (插入重复)	0.5db	
接地排耐压水平	3000V (DC) /10mA/1min	
回波损耗	pc 40db, UPC 50dB, APC 60dB	
箱门开启角度	应不小于120°	

144芯三网光交箱特点：箱体可为前开门或前后开门，箱内有充足的布纤、贮纤空间，有足够的绕线盘挂线钩，方便用户操作。箱体采用优质不锈钢板作材料，并经电镀、喷塑处理，不仅具有良好的抗腐蚀、耐老化性能，而且箱体密封性能好，能抵受剧烈的气候变化和恶劣的工作环境，防护等级达GB4208中IP65级要求。箱体由高强度玻纤增强聚脂模压成型，具有良好的机械强度和抗腐蚀耐老化特性，而且重量轻。全模块化设计，采用12芯熔接配线一体化模块。可采用飞碟式直熔盘，体积小，直熔容量大。箱体底部高，空间大，便于光缆引入时，有更大的曲率半径，安装操作施工方便。光缆加强芯根据用户需要，也可采用光缆固定罩壳形式，适用于普通和带状光缆。接地方式：箱体共有二层地，一层为保护地，光缆加强芯与保护地相接。另一层为机架地，该两层地之间互不相通，分别通过各自的接地线通向机房大地。

工作条件：

工作温度：-40 ~ +60

相对湿度：95%(+40 时)

大气压力：70kPa ~ 106kPa

技术要求：

防护等级：IP65

标称工作波长：850nm，1310nm，1550nm。

光纤活动连接器插入损耗：0.3 dB。

光纤活动连接器回波损耗：45dB(PC型)。

机架高压防护接地装置与机架间的耐电压 3000V(DC)/1min，不击穿、无飞弧。

箱体金工件与接地装置之间的绝缘电阻 $2 \times 10^4 M / 500V(DC)$

箱体各表面能承受与表面垂直的压力大于980N，箱门打开后，在门的最外端能承受的垂直压力大于200N。

光缆固定处能承受1000N的轴向拉力，并能承受扭转角度 $\pm 90^\circ$ 共3次的循环扭转。

光纤弯曲处的曲率半径 > 30mm(内控40mm)

144芯三网光交箱生产操作流程概况

1、领料

按照定单和技术要求去仓库领料。

2、剪料

按照设计图纸的要求，将原材料按照规格进行取料，并检查材料是否符合工艺的要求，为降低消耗，提高材料的利用率，要合理计算采取套裁方法。

首先，用钢板尺测量出剪床刀口与挡料板两端之间的距离，反复测量数次，然后剪一块小料核对尺寸正确与否，如尺寸公差在正确范围内，即可进行入料剪切；如尺寸不符合公差要求，则重新调整定位距离，直至符合为止。

剪板时应检查剪板刀口是否锋利及紧固牢靠，并按板料厚度调整刀口间隙。

3、冲裁

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求。
- b) 按钣金件展开图工艺选择合适的冲裁设备。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，冲出合格的工件。

4、折弯

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求，板材表面必须清洁。
- b) 按零件图纸尺寸选用合适折弯机。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，进行折弯。

5、焊接

- a) 检查上工序转下来的半成品零部件是否符合图纸和其他技术文件的要求，如不符合需及时调整。
- b) 准备好所需的焊接器件与工装夹具。
- c) 按照图纸要求，先点焊固定各零件的相对位置，安排好焊接顺序，一般为先关键后一般。
- d) 根据工件的材料和焊缝要求，选择施焊电流，焊缝必须平整，焊透，无砂眼。

6、打磨

焊接后的工件必须打磨，使工件表面光洁均匀，无漏焊、裂纹、溅渣、毛刺等。

7、检测

对通过以上工序后的加工件按技术规范进行全面的检测，经检查合格后方可转为下道工序。

8、喷塑

a) 对加工件按照工程图纸的要求进行喷塑处理，颜色必须符合工程要求。

b) 喷塑处理后的加工件表面均匀光滑，无气孔，无流挂，颜色深浅一致。

9、半成品检测

对形成的半成品按技术规范进行全面检测，经检查合格后方可转为下道工序。

10.装配（详细见装配流程）

将顶盖与箱体连接，再把底座与箱体连接，然后按后衬板、左右墙板、支架、上下横梁、左右立柱、左右导轨条固定板，加强芯固定板，门、门锁的顺序连接，门的开启角度不小于 120° ，所有连接件必须紧固，位置符合装配图纸要求，装配过程中所有零部件表面不得划花，螺钉头不得打坯。

11.根据配置要求将装好尾纤、适配器的熔配一体化托盘装入交接箱，然后按照装箱清单放入配件，后封装打包。

宁波品悦通信设备有限公司可以为您提供优质的光缆交接箱、落地式光缆交接箱、壁挂式光缆交接箱、SMC光缆交接箱、不锈钢光缆交接箱、免跳接光缆交接箱、无跳接光缆交接箱、免跳纤光缆交接箱、三网合一光缆交接箱、光交箱、交接箱产品和服务，对于光缆交接箱需求量较高的大客户，我们还可以提供竞争力的光缆交接箱价格。经过几年的诚信经营和全体员工的努力，品悦通信已经成为了浙江三网光交箱优选购供应商之一。