

CDMF不锈钢离心泵-南京兆源水泵-质保2年

产品名称	CDMF不锈钢离心泵-南京兆源水泵-质保2年
公司名称	兆源泵业（江苏）有限公司
价格	2500.00/1
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市开发区同丰路988号
联系电话	17351143153

产品详情

CDL立式多级离心泵，CDL立式多级离心泵日常保养方法

关于CDL立式多级离心泵日常保养方法如下：

【CDL立式多级离心泵泵轴】

- 1.清洗并检查泵轴，泵轴应无裂纹，严重磨损等缺陷。如已有磨损、裂纹、冲蚀等，应详细记录，并分析其原因。
- 2.检测离心油泵泵轴直线度，其值在全长上应不大于0.05mm。轴颈表面不得有麻点、沟槽等缺陷，表面粗糙度的最大允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ，轴颈圆度和圆柱度误差应小于0.02mm。
- 3.离心泵键槽中心线对轴中心线平行度误差应小于 $0.03\text{mm}/100$

【CDL立式多级离心泵叶轮】

- 1.清洗并检查各级叶轮表面，叶轮表面应无裂纹、磨损等缺陷，叶轮流道表面应光滑，且无结垢、毛刺，叶片应无裂纹、冲刷减薄等缺陷。
- 2.检查各级叶轮吸入口和排出口密封环，应无松动，密封环表面光滑，无毛刺，表面粗糙度Ra的最大允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ，与叶轮装配间隙量应为 $0.05\sim 0.10$ mm。以叶轮内孔为基准，检查叶轮径向跳动应不大于 0.05mm 。端面跳动不大于 0.04mm 。
- 3.叶轮与轴采用过盈配合，一般为H7/h6。键与键槽配合过盈量为 $0.09\sim 0.12$ mm，装配后离心泵键顶部间隙量就为 $0.04\sim 0.07\text{mm}$ 。
- 4.叶轮须作静平衡。

【CDL立式多级离心泵泵头、泵壳、导叶轮】

- 1.清洗并检查各级叶轮，应无磨损、裂纹、冲蚀等缺陷。
- 2.离心泵导叶轮的防转销应无弯曲、折断和松动。泵头、泵壳密封环表面应无麻点、伤痕、沟槽，表面粗糙度Ra的最大允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ，密封环与泵头、离心泵泵壳装配间隙量为 $0.05\sim 0.10\text{mm}$ ，密封环应不松动。
- 3.以离心泵泵头、离心泵泵壳止口为基准，测量密封环内孔径向圆跳动，其值不大于 0.50mm ，端面圆跳动应不大于 0.04mm 。
- 4.测量离心泵泵头、泵壳密封环与其装配密封环之间的间隙量，其值应在 $0.50\sim 0.60\text{mm}$ 之间。

以上是CDL4-2CDL立式多级离心泵的日常保养方法，请及时做好防范方准备，避免不必要的错误发生。

【CDL立式多级离心泵节流轴封】

- 1.清洗并检查节流轴封表面，其上应无裂纹、偏磨等缺陷，表面粗糙度Ra的最大允许值为 $0.8\mu\text{m}$ ；
- 2.离心泵节流轴封与泵体采用H7/p6配合。以外圆为基准，测量内孔径向圆跳动，其值应不大于 0.02mm ；
- 3、测量离心泵节流轴封与泵轴间隙量，其值应在 $0.25\sim 0.30\text{mm}$ 之间。

那么多国内的五百强企业和上市公司、高等学府，为什么选择我们的离心泵（CDL立式多级离心泵）

- 一、 每台水泵经过13项质量检测合格后才能装箱发货。
- 二、 同行质保1年，我们质保2年。
- 三、 行业平均货期1-2周，我们3-4天发货，快同行一倍。
- 四、 因水泵质量问题导致设备损坏或工程延期的严重事件，从未在与我们合作的客户身上发生。
- 五、 连续3年服务超过1100家客户，从未有客户因质量和售后服务问题投诉。
- 六、 每年超过100家的企业选择我们兆源水泵。
- 七、 95%的客户从未见面就付款定货，60%的业务来自于老客户的口碑传播。

在看下我们的离心泵（CDL立式多级离心泵）技术性能：

- 一、 我们的产品经过13项检测，五项核心性能检测，经过24小时试运转，合格后才出厂
- 二、 电机拥有49年的历史老品牌，多项质量认证体系，得到了中国电器工业协会的认可
- 三、 叶轮采用德国进口设备，工艺精准，原材料使用的304不锈钢材质，使设备稳定运转
- 四、 机械密封部件聘请拥有100多年历史的原博格曼公司工程师设计制造。