

鞋材发泡级EVA

产品名称	鞋材发泡级EVA
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

LOTTE CHEMICAL的丽水，大山，蔚山工厂具有韩国最大的规模。公司不仅生产烯烃，芳香族等石化基础原料及产品，还不断扩建工厂和扩大业务，构建了从原料到产品的一条龙生产体系。LOTTE

CHEMICAL的产品远销到全世界152个国家。2009年和2010年 LOTTE CHEMICAL先后收购了巴基斯坦PTA公司和英国Artenius UK及Titan Chemical Corp., 以便向更多的国家供应优质产品。

同时，为了在国内外积极开展营销活动，成立了中国销售法人公司，还分别在香港，俄罗斯及美国成立了国外分公司，正在快速提高全球竞争力。

作为亚洲一流化工企业，LOTTE

CHEMICAL将发展成为一个跨国化工企业，提高人类生活水平，生产与环保和谐发展。

EVA (Ethylene-vinyl acetate)

乙烯-醋酸乙烯酯共聚物是通过Exxon Mobil的Autoclave工艺生产的产品，从1998年在国内首次开发的热熔粘接剂产品到最近以替代PVC的材料备受关注的电线绝缘皮等，根据客户要求使其具备各种特性。尤其以最新技术优化聚合条件，使其适合各种用途的产品特性，把重点放在提高客户生产率和产品性能，并实现整个工艺过程的自动化，提高了产品的均

匀性。

EVA塑胶原料的特性：

热熔级EVA、薄膜级EVA、鞋材发泡级EVA、油墨级EVA、涂覆级EVA、太阳能膜EVA、电缆级EVA代理商等等。

EVA有很好的耐低温性能，其热分解温度较低，约为230 左右，随着分子量的增大，EVA的软化点上升，加工性和塑件表面光泽性下降，但强度增加，冲击韧性和耐环境应力开裂性提高，EVA的耐化学药品、耐油性方面较之PE，PVC稍差，并随醋酸乙烯含量的增加，变化更加明显。

EVA比PE的性能改善，主要是弹性、柔性、光泽性、透气性等方面，另外，它的耐环境应力开裂性得到了提高，对填料的受容性增大，可以采用加入较多增强填料的方法来避免或减少EVA力学性能比PE的下降。EVA还可以通过改性而得到新的应用，其改性主要可从两个方面考虑：一是将EVA作为其他单体接枝的主干；二是将EVA进行部分醇解。

EVA塑胶原料的主要用途：

EVA树脂是乙烯-醋酸乙烯共聚物，一般醋酸乙烯（VA）含量在5%~40%。与聚乙烯相比，EVA由于在分子链中引入了醋酸乙烯单体，从而降低了高结晶度，提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能，被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。一般来说，EVA树脂的性能主要取决于分子链上醋酸乙烯的含量。2001年我国EVA树脂的市场消费量约为290 kt。随着我国制鞋工业的发展以及功能棚膜用量的增加，我国对EVA树脂的需求量还将逐年增加。