uv巡边机巡边雕刻机厂家直销招代理

产品名称	uv巡边机巡边雕刻机厂家直销招代理
公司名称	济南台因数控科技有限公司
价格	38800.00/台
规格参数	其他:数控 1325:巡边机 山东:济南
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道堰头村166号
联系电话	13791091521 18905315130

产品详情

项目名称	技术参数
工作台面	1300mm×2500mm×200mm
工作行程	1300mm×2500mm×200mm
分辨率	0.04mm/300mm
主轴电机	3.0W 水冷
驱动方式	雷塞步进电机高细分驱动（可选配伺服）
导轨方式	直线加宽方轨，高精研磨斜齿
Z轴	台湾TBI高精密预紧消隙滚珠丝杆
刀柄直径	Φ3.175 Φ6 Φ12.7
工作电压	AC220V(380V)/50HZ
床身	方管焊接
控制系统	维宏/超锐CCD双系统
兼容软件	Cad/文泰/JDpaint/ coreldraw
装夹方式	真空吸附(220V可选)
性能特点	超锐CCD智能巡边切割机采用一键快捷切换的双系统控制模式，不仅具备传统平面切割，3D浮雕等功能，更适用于标识牌，喷印形象轮廓图的巡边切割；可加工KT板、PVC、亚克力等中硬度板材。 CCD视觉切割系统采用了日本工业相机，抗干扰能力强，识别速度快，效率高。为用户提供满足两点定位，四点定位，自动寻边切割要求的解决方案。适用于商标，图片等需要智能识别切割的场合。识别切割速度快，操作简单便捷。 避免了由于传统手工定位费时费力和由于板偏原因导致废品的问题； 能识别切割大面积图形，一人同时照看多台设备，大量节约人工，电费和场地，综合性价比高； 自动识边、不用输出雕刻路径、模板套切，拼图切割，识别能力强，定位速度快，定位精度高； 支持特征匹配，两点定位，多模板定位，轮廓提取等多种定位方式； 图形编辑、排版、控制、输出一站式完成；

	支持多源数据格式：BMP、AL、PLT、DXF、DST等； 切割精准，切割速度快，无漏标、无乱切现象，切割效率高，产出大； 强劲的真空吸附系统，可满足多种加工工艺的需求； 一机多用，除巡边功能还可以进行标牌雕刻加工，pvc、亚克力的雕刻切割。
适用范围	应用于板材喷印图案的高精度，高效率巡边切割。 适用于高效率制作各种木工制品。广告标牌，亚克力切割。吸塑制模及大型切割，并可雕刻铁，铜，铝，塑料板，木板或其他非金属材料。

我们巡边机的优势

1.系统和电脑之间是光纤网线传输，不是USB数据线传输，信号回馈灵敏不丢失，切割精准，速度快，无漏标、无乱切现象，切割效率高，产出大，切割0失误。（USB传输使用时间长了，会信号反馈不灵敏，巡边会错位，造成费时费板问题）

光纤传输可以补偿板偏板斜问题，板子放的不正照样可以切割。

光纤传输和USB传输的区分，光纤传输配电柜内有交换机，需要网线连接。

（也有USB传输供用户选配，价格比光纤传输便宜）

2.伺服电机驱动，扭矩大，切屑力度大，精度高，速度快。伺服电机有编码线，有自我保护功能，有信号反馈，遇见阻力自动报警停止。驱动器带显示屏，出现报警编码可准确判断出问题。（可选配步进电机）

3. 强劲的真空吸附系统，采用风循环真空泵（别家几乎都是三相电水泵或者风泵），占用空间小，满足两相电用户需求.

4.双系统，一键切换。一机多用，除巡边功能还可以进行标牌雕刻加工，pvc、亚克力的雕刻切割。

5.工具箱内带有备用继电器，控制开关，磁性限位等易损件，为用户减少售后问题。

6.随机配带调平垫脚。