养猪场污水处理方案

产品名称	养猪场污水处理方案
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304（配套区）
联系电话	18663629262

产品详情

联系人曾工：13854485103

潍坊中能美亚环保设备有限公司了解到在过去的五年间，中国城市污水排放量从 420 亿吨左右发展到了 545 亿吨，涨幅超过 30%；与此同时，污水处理能力也在大幅提升，2012 年，我国污水处理率已超过 85%，预计在 2020 年达到 95%。然而，污水处理跟许多工业一样，一方面属于能量密集型行业，另一方面在处理污水的过程中也伴随衍生污染物的形成与释放。

一、概述

随着经济和人口的增长，对大自然的污染愈来愈受到人类的重视，在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合我公司自己的科研成果和工程实践，设计出一种可地埋设置的成套有机废水处理装置，其设备采用九十年代后期国内外先进工艺和生产制造技术，生产出以玻璃钢、不锈钢为主要原料的污水处理设备。其目的主要是使生活污水和与之类似的工业有机废水经该设备处理后达到用户要求的排放标准。

本公司地埋式污水处理设备采用国际先进的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。我公司也可根据客户要求同时配套中水回用设备。

二、产品特点

1、 推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水 质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率

高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

2、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

3、该污水处理设备的除臭方式采用常规高空排气。

4、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

三、污水处理装置的使用方法

1、 能够处理综合性废水及其相类似的有机污水；

2、 装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制；

3、 管理维护方便，设备配有全自动控制系统。使用寿命15年以上。

四、污水处理装置的适用范围

1、 宾馆、饭店、疗养院、医院；

2、 住宅小区、村庄、集镇；

3、 车站、飞机场、海港码头、船舶；

4、 工厂、矿山、养殖场、旅游点、风景区；

5、 与生活污水类似的各种工业有机废水。

五、污水处理装置的构造

设备所有管道采用PVC管或不锈钢管，管道间连接用PVC粘结剂粘结或不锈钢焊接。填料采用悬浮型生物填料作生物载体，生物量大、易挂膜、不结球、不堵塞。

主要的组成部分：1.水解酸化池；2. 接触氧化池；3. 杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以最大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要

是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m3/h接触池为二级）

3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4. 消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池