

挂车厂家直销8.5米自卸半挂车厂配富华桥轮胎钢圈

产品名称	挂车厂家直销8.5米自卸半挂车厂配富华桥轮胎钢圈
公司名称	梁山宇睿挂车销售有限公司
价格	69000.00/辆
规格参数	宇睿:11000*2500*600 TYHUJUI:8500*2500*2000 梁山:13000*2500*600
公司地址	梁山县拳铺镇工业园区
联系电话	0537-7707313 15054726661

产品详情

自卸半挂车按用途可分为两大类：一类属于非公路运输用的重型和超重型自卸挂车主要承担大型矿山、工程等运输任务，通常和挖掘机配套使用。另一类属于公路运输用的轻中型普通自卸挂车主要承担砂石、泥土、煤炭等松散货物运输，通常与装载机配套使用。

- 1、车厢采用侧翻和后翻自卸方式，可有效地提高装卸机运输散装零散货物的运输效率。
- 2、车架和车厢纵梁均采用优质锰板焊接而成，货箱有簸箕和矩形两种。具有强度高、举升力强、刚度、韧性好，承载能力强，不发生永久变形。
- 3、工艺精良：主要部件采用先进设备加工而成，纵梁有全自动埋弧焊接而成，采用装配机进行轮轴、钢板簧的精确装配。

10米后翻自卸半挂车车载部位无栏板，用途广泛，主要用于中长途货运运输。串联式干板弹簧和悬挂支座组成，结构合理，具有较强的刚性和强度，用来支承载荷缓冲击。10米后翻自卸半挂车通常用来运输重型汽车（如牵引车、大客车、专用汽车等）、轨道车辆、矿用机器林业机器、农业机器（如挖掘机、推土机、装载机、铺路机、起重机等）及其他重载货物，其重心越低，稳定性和安全性越好，运输超高货物和通过头顶障碍的能力就越强。

13米侧翻自卸半挂车整车车身采用优质钢材，先进的技术，严格的生产工艺制造而成，整车结构合理，性能可靠，操纵简便，外型美观。

配件均采用国内外知名厂家产品，且严格按照质量体系文件要求采购、检验、使用，保证了整车的良好的性能。

侧翻自卸半挂车车架均为穿梁式结构，纵梁采用平直式或鹅颈式。腹板高度从400mm到500mm锰板焊接，纵梁采用自动埋弧焊焊接，车架采用喷丸处理，横梁穿入纵梁病焊接整体。悬架采用非独立钢板冲压

式刚性悬挂（可选装空气悬挂）由串联式钢板弹簧盒悬挂支座组成；结构合理，具有较强的刚性和硬度，用来支撑载荷减缓冲击。先进的软件对产品进行优化设计，满足客户个性化需求。

侧翻半挂车轻型13米侧翻自卸半挂车介绍及价格 13米轻体挂车配置：鹅颈式，整车自重为6.3吨左右。车厢尺寸为13X2.5X1.8m，大梁高度为450--500mm、上翼板8-14mm、下翼板10-16mm，5--8mm标准腹板、90#牵引销、13吨富华桥、12R22/5真空轮胎。其他其它配置还有两用紧绳器24只、16吨刹车片、6双腔气室、2个备胎架、2个工具箱、选装淋水器。富华13T车桥（选装BPW、青岛约克）轮胎三角12R22.5真空胎（选装双星、红双喜、双钱等）。因此13米轻型高栏挂车能拉60-80吨的，整车80500元。悬架大梁终生保修。

自卸式半挂车适用于煤炭、矿石、建筑物料等散装零散货物的运输。自卸半挂车按用途可分为两大类：一类属于非公路运输用的重型和超重型自卸挂车主要承担大型矿山、工程等运输任务，通常和挖掘机配套使用。另一类属于公路运输用的轻、中、型普通自卸挂车主要承担砂石、泥土、煤炭等松散货物运输，通常与装载机配套使用。

1、车厢采用侧翻和后翻自卸方式，可有效地提高装卸机运输散装零散货物的运输效率。2、车架和车厢纵梁均采用优质锰板焊接而成，货箱有簸箕和矩形两种。具有强度高、举升力强、刚度、韧性好，承载能力强，不发生永久变形。3、工艺精良：主要部件采用先进设备加工而成，纵梁有全自动埋弧焊接而成，采用装配机进行轮轴、钢板簧的精确装配。

自卸汽车车厢配有自动倾卸装置的汽车。又称为翻斗车、工程车，由汽车底盘、液压举升机构、取力装置和货厢组成。在土木工程中，常同挖掘机、装载机、带式输送机等联合作业，构成装、运、卸生产线，进行土方、砂石、松散物料的装卸运输。由于装载车厢能自动倾翻一定角度卸料，大大节省卸料时间和劳动力，缩短运输周期，提高生产效率，降低运输成本，并标明装载容积。是常用的运输机械。简介：发动机、底盘及驾驶室的构造和一般载重汽车相同。车厢可以后向倾翻或侧向倾翻，通过操纵系统控制活塞杆运动，以后向倾翻较普遍，推动活塞杆使车厢倾翻。少数双向倾翻。高压油经分配阀、油管进入举升液压缸，车厢前端有驾驶室安全防护板。发动机通过变速器、取力装置驱动液压泵，车厢液压倾翻机构由油箱、液压泵、分配阀、举升液压缸、控制阀和油管等组成。车厢液压倾翻机构由油箱、液压泵、分配阀、举升液压缸、控制阀和油管等组成。发动机通过变速器、取力装置驱动液压泵，高压油经分配阀、油管进入举升液压缸，推动活塞杆使车厢倾翻。以后向倾翻较普遍，通过操纵系统控制活塞杆运动，可使车厢停止在任何需要的倾斜位置上。车厢利用自身重力和液压控制复位。自卸汽车的主要技术参数是装载重量，并标明装载容积。新车或大修出厂车必须进行试运转，使车厢举升过程平稳无串动。使用时各部位应按规定正确选用润滑油，大大节省卸料时间和劳动力，注意润滑周期，举升机构严格按期调换油料。按额定装载量装运，严禁超载。