

# 邯郸铸铁井盖厂家河北邯郸球墨铸铁井盖

产品名称	邯郸铸铁井盖厂家河北邯郸球墨铸铁井盖
公司名称	河北沧晟市政道路设施有限公司
价格	200.00/套
规格参数	品牌:沧晟 型号:800 产地:河北省沧州市献县
公司地址	献县郭庄镇王尧京村
联系电话	0317-8888983 15128719110

## 产品详情

防盗井盖的三种成型技术： 1、模压成型技术

随着我国现代化建设的发展越来越快，城市建设对球墨铸铁井盖的需求也是越来越大，经销商为了追求利益把一些低质量的球墨铸铁井盖流入市场中，客户很难对其进行辨别和检测。检测井盖质量的关键是井盖本身承载能力的测试，调整检查井盖的位置，让几何中心跟荷载中心重合，以1-3KN/s的速度加载，加载到2/3试验荷载，然后卸载。这个过程要重复进行5次，第一次加载前与第5次加载后的变形之差为残留变形，再以上述相同速度加载至试验荷载，过5分钟后卸载，对井盖、支座进行检查是否出现裂纹。球墨铸铁井盖的制作首先对化学成分的要求比较严格，球墨铸铁的铁液比灰铸铁出炉时的温度更高，在进行球化处理的时候，需要添加球化剂，这样是为了避免球化处理时损失的温度。孕育处理的时候需要加入孕育剂。球墨铸铁在浇注温度上要求比较高的温度，浇注系统的尺寸也比较大。因为球墨铸铁流的收缩性和流动性都比较大，需要采用顺序凝固原则。最后口和冷铁要合理利用，进行热处理。

这是一种综合性能较为理想的防盗井盖成型工艺，它是把玻璃纤维、树脂以及各种添加剂的混合物放入模具中，加热加压即成型。 2、手糊成型技术 手糊成型工艺是把浸渍了防盗井盖的玻璃纤维或布在所需形状的产品模具中层固化而成，这种产品强度高，可以生产形状复杂制品。

3、拉挤成型技术 拉挤成型工艺是把浸渍了树脂的连续长纤维，在加热条件下，防盗井盖经过模具，拉挤出连续的可以是无限长的制品，再根据需要切割成一定长度，该产品优点是强度高，抗拉强度可达800MPa，但形状单一，只能制造等截面制品。 1、检查井：通往地下设施（如自来水、排水、电信、电力、燃气、热力、消火栓、阀门、环境卫生等）的出入口。 2、检查井盖：检查防盗井盖部的封闭物。由支座和井盖组成。 3、支座：检查防盗井盖中固定于检查井井口的部分。用于安放井盖。 4、防盗井盖：检查井盖中未固定部分。其功能是封闭检查井口，需要时能够开启。 5、嵌入深度：支座支承面至支座顶面的高度。 6、缝宽：支座与井盖之间的间隙 7、支座支承面：支承井盖的支座平面。 8、防盗井盖接触面：井盖与支座支承面相接触的平面。 9、检查井盖净宽D（mm）：支座孔口的最大内切圆直径。 10、试验荷载：在测试检查井盖承载能力时规定施加的荷载。