

西门子伺服电机维修介绍。。！

产品名称	西门子伺服电机维修介绍。。！
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

伺服电机维修中心介绍，关于怎么更好的维修西门子伺服电机，通常情况下出现的报警故障都有哪些原因造成，怎么能够更好的避免这些情况的发生，下面给大家简单的介绍下。

(1)西门子伺服电机修理之OH报警。OH为速度操控单元过热报警，发作这个报警的可能原因有：

印制电路板上S1设定不正确。

伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改动切削条件或负载，扫除报警。

再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改动加减速频率，减轻负荷，扫除报警。

电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改动切削条件，减轻负荷，扫除报警，或替换变压器。

电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要替换温度检测开关。

(2)西门子伺服电机修理之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改动数字伺服的有关参数的设定。关于FANUC0体系，相关参数是

(3)西门子伺服电机修理之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器衔接犯错报警，呈现报警的原因一般有以下儿种：

编码器电缆衔接不良或脉冲编码器本身不良。

外部方位检测器信号犯错。

速度操控单元的检测回路不良。

电机与机械间的空隙太大。

(4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUCC系列、 / i系列数字式沟通伺服驱动器一般无状况指示灯显现，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显现的。根据7段数码管的不同状况显现，能够指示驱动器报警的原因。