

## 加工中心电源单元不能通电维修

产品名称	加工中心电源单元不能通电维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:西门子电源模块维修 6SN1145:6SN1145 德国:6SN1146
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

## 产品详情

加工中心电源单元不能通电维修,上海电源模块维修销售中心，维修范围包括：无显示、缺相、不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、参数错误、有显示无输出、报警、黄灯不亮、电源跳闸、炸模块、无输出、上电压低、红色灯亮、输出不平衡、不能启动、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行等

CNC加工中心电源单元不能通电的原因：

CNC加工中心单元的电源上有两个灯，一个是电源指示灯，是绿色的;一个是电源报警灯，是红色的，这里说的电源单元，包括电源输入单元和电源控制部分。

当CNC加工中心电源不能接通时，如果电源指示灯(绿色)不亮。

电源单元的保险F1、F2已熔断。这是因为输入高电压引起，或者是电源单元本身的元器件已损坏。

CNC加工中心输入电压低。请检查进入电源单元的电压，电压的容许值为AC 200V+10%，50HZ ± 1HZ。

电源单元不良，内有元损坏。

电源指示灯亮，报警灯也消失，但电源不能接通。

这时是因为电源接通(ON)的条件不满足。由下面的开关电路，电源接通的条件如下：

CNC加工中心电源的接通条件有三个：(1) 源ON按钮闭合。(2) 电源OFF按钮闭合。(3) 外部报警接点打开。

CNC加工中心电源单元报警灯亮：

(1) 24V输出电压的保险熔断

9"显示器屏幕使用+24V电压，检查+24V与地是否短路。

显示器/手动数据输入板不良。

6SN1118轴卡维修,6FC5210,,6FC5247,6FC5357,NCU修,6SN1130,6SN1135,6SN1161,6SN1162,6SN1111，西门子伺服电源模块维修，西门子数控机床维修，西门子数控机床电源模块维修，西门子6SN1123维修，西门子6SN1145驱动电源模块维修，西门子6SN1146电源驱动模块维修，，6SN1145模块烧维修，，。西门子数控611，611E驱动维修，6SN1145维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123维修，伺服驱动器维修

本公司以真诚之心为客户所想，急客户之所急，全心全意服务每一单业务，拥有经验丰富的维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备,良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。公司已经先后为众多顺深圳企业修复了各种不同的电路板和控制板，为多家单位解决了生产线上的技术难题，节约了宝贵的时间节省了大量的资金。我们本着“精益求精”的宗旨，努力提高维修技术，扩展测试手段，丰富维修经验，更新测试设备。我们的维修具有修复率高、价格合理周期短、无需电路图等优点，并已为多家企业修复了不同类型的电路板控制器。如果您有任何需要维修的设备上的控制器。随时可以联系本公司人员。