

648芯三网融合光交箱图文规格尺寸

产品名称	648芯三网融合光交箱图文规格尺寸
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

648芯三网融合光交箱图文规格尺寸

三网合一共建共享光缆交接箱|三网合一光缆交接箱|共建共享光缆交接箱|四网合一光缆交接箱|不锈钢光缆交接箱|美化型光缆交接箱|免跳纤光缆交接箱|传统光缆交接箱

GXF05型光缆交接箱满足YD/T988-2007、GB/T2423-2008、GB/T3873-1998、GB/T9286-1998等国内标准及IEC 60529、IEC 62134-1、UL94等国际标准。

光缆交接箱（ Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable ）型号：GXF05-VI型传统光缆交接箱、GXF05-VII型不锈钢光缆交接箱、GXF05-VIII型三网合一光缆交接箱、GXF05-VIIIF型四网合一光缆交接箱、GXF05-VIIIA型美化型光缆交接箱

48芯光缆交接箱，72芯光缆交接箱，96芯光缆交接箱，144芯光缆交接箱，288芯光缆交接箱，360芯光缆交接箱，432芯光缆交接箱，576芯光缆交接箱，648芯光缆交接箱，720芯光缆交接箱，864芯光缆交接箱，960芯光缆交接箱，1152芯光缆交接箱，1200芯光缆交接箱，1440芯光缆交接箱

一、概述光缆交接箱用于实现光纤接入网中主干光缆与配线光缆的连接、分配及调度，广泛用于光纤接入网线路以及CATV网线路工程。二、主要特点1.箱体采用高强度的国际材料SMC（玻璃纤维增强不饱和聚酯塑料）经高温模压而成，使用寿命长，防老化、抗辐射；表面不需任何防护，具备全天候防护功能。2.箱体厚实，具有良好的隔热效果，能有效防止箱内水汽凝结3.箱门采用特种密封门封、防水门锁及三点式门销锁定，安全可靠，密封性好。4.采用12芯熔接配线一体化模块。5.适合FC、SC、LC、ST光纤适配器的安装。6.有可靠的光缆固定和接地保护装置。7.适合于单芯和带状光缆的成端。8.有效做到移动、联通、电信三网合一。大大节省了施工空间和施工强度。9.箱体防护等级达到GB/T4208-1993标准中IP65等级要求。10.美观大方，线条清晰，防腐防水性能好，使用寿命长。11.光缆交接箱规格：48芯、72芯、96芯、144芯、288芯、360芯、432芯、576芯、648芯、720芯、864芯、1152芯。三.功能要求：1. 光缆固定与保护功能应具有光缆接入，固定和保护装置。该装置将光缆引入并固定在机架上，保护光缆入缆中纤芯不受损伤。光缆金属部分与机器绝缘，固定后的光缆金属护套及加强芯应可靠连接高压防护接地装置。2. 光缆终接功能应具有光纤终接装置，该装置便于光缆纤芯及尾纤接续操作、施工、安装和维护。能固定和保护接头部位平直而不位移，避免外力影响，保证盘绕光缆纤芯、尾纤不受损伤。3. 调线功能通过光纤跳线连接器接头。能迅速方便地调度光缆中的纤芯序号及改变光传输系统的的路序。4. 光缆纤芯和尾纤的保护功能光缆开剥后纤芯有保护装置并固定后引入光纤终接装置。5. 容量每机架容量和单元容量（按适配器数量确定）应在产品企业标准中作出规定，光纤终接装置，尾纤盘线装置，适配器卡座，尾纤及适配器，在满容量范围内应能成套配置。四、使用、维护1、门锁的使用方法：1.1、开门：把钥匙尾端插入门锁盘中间堵塞中，逆时针旋转半圈，按下PUSH即可打开箱门。2、光缆的引入2.1光缆的引入在设备正面进行，设备底板有若干敲落孔，光缆引入时可将使用的孔敲开。2.2引入光缆后，用随机附件中的密封腻子将光缆孔堵牢。2.3 光缆引入后，对主干光缆，打开光缆分支盒，用喉箍将光缆固定可靠，再固定好加强芯，并在此将光缆开剥，开剥长度约2米，开剥后的纤芯分别用纤芯护管穿入保护，再将光缆铠装层和加强芯分别引出接地。对配线光缆，可以直接上固定板用喉箍将其固定可靠，然后开剥、接地，去除松套管，套上纤芯护管。2.4 主干与配线光缆纤芯分别从下横梁左侧孔穿入，在箱体左边适当位置自下而上用尼龙扎带依次固定，待进接续模块的熔接盖板。过路光缆纤芯则进右侧盘纤板后面的过路纤存贮熔接装置（翻转开盘纤板后就是过路纤存贮熔接装置）。3.1拉出一体化熔配托盘，扣开托盘上的保护盖，卸下熔接盖板；3.2 按色谱顺序将尾纤活动接头成端下层基座适配器相应端口，并将尾纤自然盘绕（注意：纤芯在所有转弯处的曲率半径不小于40mm）引至上熔接盖板缆口；3.3 盖上熔接盖板。4、光纤的熔接4.1 将箱体左侧已固定的主干和配线光纤引入熔接盖板，根据一体化托盘拉出的位置预留一定长度，以保证一体化托盘能轻松地推入，入口处用尼龙扎带固定；4.2 从熔接盖板中间的缆孔处引入尾纤；4.3 将尾纤和外缆纤芯一起在盖板的外圈上整齐地盘绕、固定，将裸纤引入熔接芯片处进行熔接，熔接时，熔接点用热缩套管热缩保护，熔接完成后，盖上保护盖。