

HIPS 韩三星第一毛织 VL-1823S

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | HIPS 韩三星第一毛织 VL-1823S |
| 公司名称 | 东莞市通标高分子材料有限公司 |
| 价格 | 8.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:韩三星第一毛织 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号 |
| 联系电话 | 13798889487 |

产品详情

东莞市通标高分子材料有限公司本公司主要经营：

通用塑胶：PP，ABS，HIPS，PE，EVA，PVC，GPPS；

HIPS 泰国石化 HI650

HIPS 欧盟TOTAL 4440

HIPS 新加坡TOTAL 3351

HIPS 三水TOTAL HI4241

HIPS 三水TOTAL HI3351L

HIPS 三水TOTAL HI3441L

HIPS 三水TOTAL HI6351

HIPS 张家港斯泰隆 MA5210

HIPS 张家港斯泰隆 MB5210

HIPS 张家港斯泰隆 MC79

HIPS 韩三星第一毛织 HR-1360

HIPS 韩三星第一毛织 VE-1877 BK

HIPS 韩三星第一毛织 VE-1877 GY

HIPS 韩三星第一毛织 VH-1800EX-K290

HIPS 韩三星第一毛织 VH-1800S

HIPS 韩三星第一毛织 VL-1823S

HIPS为乳白色不透明珠粒或颗粒，可任意着色，刚性好，易加工成型，抗小强度比GPPS高7倍以上，橡胶含量的不同则抗冲强度也不同，一般可分为抗冲和超高抗冲几个等级。随着冲击强度的

提高其拉伸强度和透明性下降，添加增塑剂可调节其熔体指数但热挠曲温度则降低，耐化学性和电性能优良。HIPS为PS的改性材料，分子中含有5-15%橡胶成份，其韧性比PS提高了四倍左右，

冲击强度大大提高。它具有PS具有成型加工、着色力强的优点。HIPS制品为不透明性。HIPS吸水性低，加工时可不需预先干燥。

注塑工艺

因HIPS分子中含有5-15%的橡胶，在一定程度上影响了其流动性，注射压力和成型温度都宜高一些。其冷却速度比PS慢，故需足够的保压压力、保压时间和冷却时间。成型周期会比PS稍长

一点，其加工温度一般在190-240 为宜。HIPS制件中存在一个特殊的“白边”的问题，通过提高模温和锁模力、减少保压压力及时间等办法来改善，产品中夹水纹会比较明显。

应用范围

主要用作包装材料，如食品，化妆品，日用品，机械仪表和文具包装等；还可用于家用电器的外壳，电器配件，按钮等等。从其用来看可以采用多种加工手段进行成型。

常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不

良、模具严重腐蚀。

1)HIPS与ABS除了弯曲模量两者比较接近以外，其它方面的测试，HIPS的性能都要远远低于ABS，特别是冲击强度，老化240h以上后，HIPS的冲击强度在5kJ/m²以下，只有ABS的1/4，这个数据

在日常应用中的表现就是HIPS的零件较脆，容易破碎。

(2)HIPS的拉伸强度、弯曲强度与弯曲模量在老化后的变化不大，但冲击强度的变化很大，HIPS老化前的冲击强度为10.188kJ/m²，老化240小时与400h后，冲击强度分别为4.674，4.56kJ/m²，

分别是下降前的45.9%及44.7%，下降一半以上。而且老化240h后，冲击强度为4.6kJ/m²。

相比ABS更容易老化，导致冲击强度明显下降。在应用到家用电器上，HIPS所生产的制件，在刚开始使用时，虽然能够达到ABS制件相同的效果，但随着使用时间的延长，或反复受高温、低温

的影响，HIPS的老化速度比ABS快很多，容易破碎，从而导致产品的使用寿命下降。

(3)经测试表明HIPS制件不适宜应用于日常家用电器中常承受高温的电器，比如电饭煲、电水壶一类的受高温产品，而且在南方气温较高的地区，HIPS生产的塑料制件在气温较高的室外，也容

易老化，不适宜长期使用。

原标题：家电企业提出降本方案 ABS地位或将不保