

216芯三网融合光交箱产品图文讲解

产品名称	216芯三网融合光交箱产品图文讲解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

216芯三网融合光交箱产品图文讲解

光缆交接箱、三网合一落地式光缆交接箱、三网合一壁挂式光缆交接箱、三网合一SMC光缆交接箱、三网合一不锈钢光缆交接箱、三网合一免跳接光缆交接箱、三网合一无跳接光缆交接箱、三网合一免跳纤光缆交接箱、三网合一光交箱、三网合一交接箱、光缆交接箱、不锈钢光缆交接箱、免跳接光缆交接箱、四网合一光缆交接箱、插片式光缆交接箱、盒式光缆交接箱

产品容量：144芯、216芯、288芯、432芯、576芯、867芯、1152芯（电信、移动、联通、广电）的优质供应商

四网合一光缆交接箱产品简介：产品名称：三网合一光缆交接箱箱体材质：P65级不锈钢、不饱和聚酯玻璃纤维增强材料（SMC）参考尺寸（长×宽×高）：安装方式：落地式、架空式、抱杆式、挂墙式

应用范围：光缆交接箱是用于光缆接入网中主干光缆与配线光缆节点的接口设备，具有光缆熔接、直通、和光纤储存、配线功能。

产品概述：三网合一光交箱是用于FTTX光缆通信网络中光缆端接、分配、调度、光信号分配，主要原料

由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。)主要特点：箱体可为前开门或前后开门，箱内有充足的布纤、贮纤空间，有足够的绕线盘挂线钩，方便用户操作。箱体采用优质不锈钢板作材料，并经电镀、喷塑处理，不仅具有良好的抗腐蚀、耐老化性能，而且箱体密封性能好，能抵受剧烈的气候变化和恶劣的工作环境，防护等级达GB4208中IP65级要求。箱体由高强度玻纤增强聚脂模压成型，具有良好的机械强度和抗腐蚀耐老化特性，而且重量轻。全模块化设计，采用12芯熔接配线一体化模块。可采用飞碟式直熔盘，体积小，直熔容量大。箱体底部高，空间大，便于光缆引入时，有更大的曲率半径，安装操作施工方便。光缆加强芯根据用户需要，也可采用光缆固定罩壳形式，适用于普通和带状光缆。接地方式：箱体共有二层地，一层为保护地，光缆加强芯与保护地相接。另一层为机架地，该两层地之间互不相通，分别通过各自的接地线通向机房大地。工作条件：工作温度：-40 ~ +60 相对湿度：95%(+40 时)大气压力：70kPa~106kPa技术要求：防护等级：IP65 标称工作波长：850nm, 1310nm, 1550nm。光纤活动连接器插入损耗：0.3 dB。光纤活动连接器回波损耗：45dB(PC型)。机架高压防护接地装置与机架间的耐电压 3000V(DC)/1min, 不击穿、无飞弧。箱体金工件与接地装置之间的绝缘电阻 $2 \times 10^4 M / 500V(DC)$ 箱体各表面能承受与表面垂直的压力大于980N，箱门打开后，在门的外端能承受的

材料 SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。 GTGXF通信光缆交接箱材料与外观---该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，箱体表面平整光滑，颜色均匀，不易刮伤。具有高强度、耐腐蚀、耐老化的特点。能抵御剧变气候和恶劣环境的影响。 使用双层熔接配线盘，充分利用了盘的上下两面，集熔接和配线于一体，可采用卡式安装FC、SC型适配器。每盘可安装12个适配器，适配器倾斜30°角在光纤熔接配线盘内，可保证光纤的曲率半径。 适用于普通光缆和宽带光缆，空间布线大，所有光缆、光纤走线在任何位置都能有效保护。 箱门门锁具有良好的防破坏功能，启闭灵活可靠，箱门开启角度 120°，密封性能好外箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维。板厚1.5mm，内层采用1.5mm优质冷扎钢板，均从上海宝钢采购。工艺过程 该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，增强模块塑料在高温高压下固化成型。SMC系列模塑料成型工艺

：模压成型温度：150 ±5 保压时间：60-70s / mm 模压压力：10-20Mpa具体工艺视产品和模具结构而定，如果制品厚度比较厚，则温度应稍低，一般成型温度为135 -145 ，形状越复杂，成型压力越高。

机械强度高、阻燃性好--该箱体由于采用SMC复合材料，比重轻、机械强度高，并具有良好的阻燃性。箱门采用纵向全长铰链，不易变形，安装互换性好。 抗腐蚀、耐老化、电绝缘性强-- 该箱体抗腐蚀、耐老化、高压防护性能好、电绝缘性强，能够适应强酸、强碱等各种恶劣环境。 耐高温、防凝露--该箱体由于采用SMC复合材料，具有金属材料无法比拟的隔热保温性能，耐高温，并有效防止水汽凝结

。