孝义50螺旋式声测管生产厂家

产品名称	孝义50螺旋式声测管生产厂家
公司名称	河北蒂瑞克管道设备有限公司
价格	5.00/米
规格参数	产地:河北盐山 型号:50 数量:1000000
公司地址	盐山县五里窑西段（注册地址）
联系电话	0317-7750396 15075778799

产品详情

孝义50螺旋式声测管生产厂家

三：螺旋式声测管优势 一、便捷性：螺旋式声测管简易连接、声测管无须现场焊接，螺旋带动双扣，锁紧密封胶圈，轴向端密封。安装每个接头用时不到1分钟，大大节约了工时且无须任何技术支持。不需工地以外的准备工作、不需任何设备、简便快捷（比传统的方法快5倍）、容易固定于钢筋笼架、不受恶劣天气的影响 二、经济性：在较深的桥梁钻孔灌注施工中；在常规设计中一般要求采用的外径50-60mm的钢管，厚度在3.0mm左右。

声测管是国家规定的桥梁桩基检测的必要产品，是目前比较新的产品，那么他的作用主要体现在什么地方呢？为什么必须要用他呢？因为近几年的桥梁桩基坍塌事故比较多，归根到底是因为桩基的灌注质量没有很好的把控性，在地下的灌注桩完成之后无法检测，即使有问题也发现不了，所以造成了使用过程中严重的坍塌事故。声测管就是能够很好的起到桥梁桩基检测的作用，它是跟随钢筋笼一起下到预先挖好的桩洞之中，在圆柱体的钢筋笼上面呈等边三角形排放三支声测管，下完了钢筋笼之后开始灌注混凝土，灌注完成一个星期左右，我们会往声测管中注水，然后超声波探测仪器的探头通过声测管下入桩基的最底部，中部，和上部来检测桩基三个点的灌注质量。如果有真空的地方需要改设计图纸，或者拔桩重新灌注。这样我们就能够保证了灌注桩的质量从而减少使用过程中事故的发生。螺旋式声测管是用两端分别为内丝连接件和外丝连接件的管件，将管体相连而成。二：螺旋式声测管的安装及使用方法 最下节钢筋笼声测管的安装：把A管（底管带堵头）放在地上检查密封圈是否完好，然后将B管插入A管，直到插到A管底部为止，然后把螺旋紧固即可。按规定尺寸紧固在钢筋笼的主筋上，对于无钢筋笼的部位，捆绑距离不得大于两米。 因为它的连接方式是用丝扣相互旋转拧接的，所以给他其名为螺旋式声测管。通过它的正反扣连接，再配上用管钳拧紧，可以实现管体间的无瑕疵连接。而且这一过程的操作相对简单，是桩基检测的不二之选。螺旋式声测管的规格分别有以下几种:一：螺旋式声测管的特点 操作便捷，抗拉力极强、抗扭矩力极强、抗振动、不渗漏、不变形、不堵管。