

地脚螺栓预埋板|地脚螺栓预埋件|焊接预埋件

产品名称	地脚螺栓预埋板 地脚螺栓预埋件 焊接预埋件
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

谈及紧固件系列我们一定会联想到固定、定位，对于地脚螺栓这款紧固材料来说，由于是钢铁制造本身重量还不轻，因此固定起来会麻烦一些，当然这只是其次，因为固定好的地脚螺栓，所发挥的紧固力是十分巨大的，通常紧固时常与螺母、垫圈配套供应，而且每根地脚螺栓都配置一个垫圈与一个螺母，尤其对于振动剧烈的机器设备，规范要求会安装双螺母，这样一来，正确的固定地脚螺栓就更加重要，这样不会产生一些施工中的偏差，才能让施工有条不紊的进行。

由于地脚螺栓在定位施工中的操作比较繁不凡，工地技术工程师们为了保证施工质量，然后还能够提前交期缩短工期，提前订购和加工定位钢板与地脚螺栓一同使用，在此操作环节开始前应做好一切准备工作，比如：产品的准备、配件、施工标准规范等等。

固定地脚螺栓的方法首先要做到每组螺栓的各螺杆间用钢筋焊接连接。要保证螺杆下部能与基础钢筋连接的部分尽量采取电焊可靠连接，为的是确保地脚螺栓位置的准确性。尽可能使螺杆处于垂直状态，在焊接前应用水平靠尺检测螺杆的垂直度。焊接工作完成后，松开套板上的螺母，使螺栓套板的底部距基础面钢筋30mm左右，用水平尺调整套板使之尽可能处于水平状态，并且将上部螺杆上的螺母带紧。确定该轴线位置，将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上，目镜瞄准远端该轴线的另一控制点，确定目镜中十字丝中心。经纬仪复核必须纵，横两个方向进行，切忌只复核一个方向而忽略另一方向。