

西门子伺服电机轴承坏转不动维修

产品名称	西门子伺服电机轴承坏转不动维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	品牌:西门子伺服电机维修中心 型号:1FK7100-5AF71-1PH5 成都维修电话:13880330065
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

西门子伺服电机轴承坏转不动维修

西门子伺服电机维修公司，西门子主轴电机维修，西门子直线电机维修，上海西门子伺服电机坏维修，成都西门子伺服电机编码器报警维修，重庆西门子伺服电机刹车坏维修，西门子伺服电机维修故障包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准一通电就报警一通电就跳闸磁铁爆钢卡死转不动编码器磨损电机发热发烫维修电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。

西门子伺服电机维修,西门子伺服马达维修,1FT5伺服电机维修,1FK6伺服马达维修,1FT6电机维修,1FK7伺服电机维修,伺服电机1PH维修,西门子伺服电机刹车坏维修,西门子伺服电机刹车坏维修,西门子伺服电机轴承坏维修,西门子伺服电机电流高维修。

西门子伺服电机轴承坏转不动维修

有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时会发出较大的噪声，为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编

码器掉到地下，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。

力士乐伺服电机维修,鲍米勒伺服电机维修,富士伺服电机维修,三洋伺服电机维修,安川伺服电机维修,松下伺服电机维修,三菱伺服电机维修,多摩川伺服电机维修,欧姆龙伺服电机维修,信浓伺服电机维修,发那科伺服电机维修,神钢伺服电机维修,艾斯迪克伺服电机维修,雅玛哈伺服电机维修,日立伺服电机维修,东芝伺服电机维修,日机电装伺服电机维修,台达伺服电机维修,住友伺服电机维修,东元伺服电机维修,东荣伺服电机维修,宝茨伺服电机维修,伦茨伺服电机维修,AMK伺服电机维修,海德汉伺服电机维修,ESR伺服电机维修,SEW伺服电机维修,ABB伺服电机维修,丹纳赫伺服电机维修,瑞恩伺服电机维修,宝德伺服电机维修,派克伺服电机维修,AB伺服电机维修,玛威诺伺服电机维修,LAFERT伺服电机维修,三星伺服电机维修,CT伺服电机维修,SEM伺服电机维修,LG伺服电机维修,LS伺服电机维修,ACM伺服电机维修,QCM伺服电机维修,IRT伺服电机维修,ROM伺服电机维修,博世伺服电机维修,东方伺服电机维修等等