

冷拔不锈钢三通生产厂家

产品名称	冷拔不锈钢三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司 13582724391 张经理 厚壁不锈钢三通生产厂家厚壁不锈钢三通就是一段主管加上一个小的分支管,显然,两个大的尺寸是主管,中间接出来的小尺寸就是支管.在纯氧管线中,一般是有压力的,这时氧的活性更大;如使用异径三通,只要管内杂物在随氧气流移动时,因管径变化,流速产生变化可能引起杂物与管子的碰撞产生火源或者因流速变化产生的静电放电,都可能引起纯氧管的着火.三通的材料有铸铁,不锈钢,合金钢,可锻铸铁,碳钢等.与管子的联结的方式有:直接焊接(*常用的方式)法兰联结,螺纹联结有承插式联结等.管道安装中常用的一种连接用管件,用于管道拐弯外的连接.连接三根公称通径相同或者不同的管子,使管路作一定角度转弯.三通的分类:异径三通,等径三通,Y型三通,高压三通等1,以材质划分为:碳钢,铸钢,合金钢,不锈钢,铜,铝合金等.2,以制作方法划分可分为:推制,压制,锻制,铸造等.另外有承插焊三通,碳钢三通,合金钢三通等。禹拓公司以“每天进步百分之一”为理念，不断创新，不断完善服务网络。以“优质、方便全方位的服务”报答客户。禹拓人愿意与社会各界有识之士精诚合作、共谋开展，为天成的明天共创辉煌！！！！

厚壁三通

厚壁不锈钢三通产品特点：秉持高质量、高质量、高可靠性。结构紧凑流线。现代化美学造型设计更增工业艺术的美感。高性能动作、准确度高。设计具创新性。焊接三通被广泛用石油、航天、化工、冶金、电力、军工、工程配套等工业管道上。

厚壁不锈钢三通是三通接头管件的一种，它的连接形式就是直接将三通与钢管对焊，管厚:6-28（mm），壁厚:6-18，等级:AAA，抗压强度:1000，特殊功能:耐高压，型号:219*8，直径:219-630，执行标准:国标、非标、美标。广泛应用于石油化工、石油天然气、液化气、化肥、电厂、核电、造船、造纸、制药、食品卫生、城建等行业工程的建设和检修。

工业中对这种管件压力要求较高,*压力可以达到600公斤,生活中水管压力较低,一般为16公斤.大口径三通加工方法是：在管道要加工异径三通处上作标记，并将标记处打穿。此异径三通管件加工方法适应不同规格的管道上异径三通管件加工；其专用加工设备，结构简单，造价低廉，制造异径三通管件不需要另外的注塑机和的注塑模具，可降低此类管件的生产成本，提高生产效率。

厚壁不锈钢三通就是一段主管加上一个小的分支管，显然，两个大的尺寸是主管，中间接出来的小尺寸

就是支管.在纯氧管线中，一般是有压力的，这时氧的活性更大;如使用焊接三通，只要管内杂物在随氧气流移动时，因管径变化，流速产生变化可能引起杂物与管子的碰撞产生火源或者因流速变化产生的静电放电，都可能引起纯氧管的着火。

在生产工艺上分两种：一种是无缝冷拔三通，另一种是有缝焊接三通。厚壁热压三通是管件的一种。16Mn热压三通是采用热压工艺制作的一种三通。16Mn热压三通是将管子加热后用专用设备加工成型，然后切割加热到临界温度以上，保温一段时间后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度急速冷却的方法制作而成的三通。处理方法淬火

淬火是将三通加热到临界温度以上，保温一段时间，然后很快放入淬火剂中，使其温度骤然降低，以大于临界冷却速度的速度急速冷却，而获得以马氏体为主的不平衡组织的热处理方法。淬火能增加钢的强度和硬度，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有：水、油、碱水和盐类溶液等。

正火是将16Mn热压三通加热到临界温度以上，使16Mn热压三通全部转变为均匀的奥氏体，然后在空气中自然冷却的热处理方法。正火能消除过共析16Mn热压三通的网状渗碳体，对于亚共析16Mn热压三通正火可细化晶格，提高综合力学性能，对要求不高的三通用正火代替淬火工艺是比较经济的。制造标准可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。

厚壁三通

热压成形：三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，ppc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。