

PA66杜邦101L尼龙扎带料（一级总代理）

产品名称	PA66杜邦101L尼龙扎带料（一级总代理）
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

一级代理优势直销，全国以下地区均可送货，部分城市可送货上门，或自提！

:上海/江苏/苏州/常州/南京/昆山/无锡/徐州/太仓/南通/连云港/淮

安/盐城/扬州/镇江/泰州/宿迁市/浙江/杭州/台州/南京/宁波/余姚/嘉兴/湖

州/金华/衢州/温州/舟山/丽水/安徽/合肥/芜湖/蚌埠/淮南/巢湖/马鞍山/淮

北/铜陵/安庆/黄山/滁州/阜阳/宿六安/亳州/池州/宣城市/界首市/明光/天长

/桐城/宁国市/福建/福州/厦门/莆田/宁德/泉州/三明/江苏省 浙江省 安徽省

福建省 江西省 山东省 河南省 湖北省 湖南省 四川省 贵州省 云南省 陕西

省 甘肃省 青海省

公司长期供应（不限于以下）货源原料（部分原料需要电话预约上海灿美 吴

先生)：

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/51L/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.39 g/cm³ 拉伸强度:179 MPa 断裂伸长率:2.5 % 弯曲模

量:8520 MPa 热变形温度:240

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/11C40BK/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/105/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.15 g/cm³ 吸水率:1.2 % 氧指数:25 % 拉伸强度:90.3

MPa 断裂伸长率:30 % 弯曲模量:2964 MPa 硬度:121 热变形温度:90

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/101/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.14 g/cm³ 吸水率:1.2 % 氧指数:28 % 拉伸强度:82.7

MPa 断裂伸长率:60 % 弯曲模量:2827 MPa 硬度:121 热变形温度:90

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/13MMGY-282/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.24 g/cm³ 拉伸强度:77 MPa 断裂伸长率:20 % 热变形温

度:82

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/GY-90A/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.23 g/cm³ 拉伸强度:76 MPa 断裂伸长率:22 % 弯曲模量

:3500 MPa 热变形温度:88

生产厂商：陶氏杜邦公司

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/W5053/陶氏杜邦

用途：纤维级,工业应用,汽车部件

重要参数：

生产厂商：陶氏杜邦公司 [查看报价]

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/101F/陶氏杜邦

用途：电子电器

重要参数：密度:1.14 g/cm³ 吸水率:1.2 % 缺口冲击强度:53 拉伸强度:83

MPa 断裂伸长率:50 % 弯曲模量:2800 MPa 热变形温度:65

生产厂商：陶氏杜邦公司 [查看报价]

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/8018/陶氏杜邦

用途：电子电器,汽车部件

重要参数：缺口冲击强度:13 拉伸强度:90 MPa 断裂伸长率:6 % 弯曲模

量:3660 MPa

生产厂商：陶氏杜邦公司 [查看报价]

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/FE5171/陶氏杜邦

用途：食品级,医用级

重要参数：密度:1.390 g/cm³ 缺口冲击强度:10 弯曲强度:290 MPa 弯曲模

量:9300 MPa

生产厂商：陶氏杜邦公司 [查看报价]

了解更多更的以上原料系列型号性能价格用途，请致电与我们联系上海灿美塑

化欢迎你的莅临！

客户至上，技术争先，团结协作，求振务实

PA66(聚酰胺66或尼龙66)，同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、

仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，它是大分

子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量

、品种多、用途广的品种。尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66，占

主导地位，尼龙6为聚己内酰胺，而尼龙66为聚己二酸己二胺，尼龙66比尼龙6

要硬12%;其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙1010、

尼龙46、尼龙7、尼龙9、尼龙13，新品种有尼龙6I、尼龙9T和特殊尼龙MXD6(

阻隔性树脂)等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙、单体浇铸尼龙(MC尼

龙)、反应注射成型(RIM)尼龙、芳香族尼龙、透明尼龙、高抗冲(超韧)尼龙、

电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不

同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品。

应用

?广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、

辊

轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支

撑架、电线包内层等。

注模条件

注射压力

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度

高速(对于增强型材料应稍低一些)。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径

不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里 t 为塑件厚度)。