

# 批发葡萄烘干机设备 优质热泵葡萄烘房

产品名称	批发葡萄烘干机设备 优质热泵葡萄烘房
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:12P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

## 产品详情

### 葡萄干烘干机3P-30P任选、热风循环葡萄烘干箱聚氨酯板材——概述

酸酸甜甜的葡萄干，犹如初恋般的感觉。作为一种美味的零食，葡萄干特别亲民，默默地陪伴着大众的身边，以其丰富的营养价值和功效，取得消费者的喜爱。葡萄干作为一种干果类，在制成过程中自然需要进行干燥。凯志葡萄干烘干机则是在这一过程中必然会用到的设备。这是一款区别于风干晾干的干燥方式，它主要由主机加烘房、风机组成，以热风循环的方式，阶段式进行干燥，精准式调控温湿度，让葡萄干在一个适宜的、干净卫生的环境下进行脱水，达到干燥的目的。热泵葡萄干烘干机，采用新能源技术，利用空气能加少量电能进行运行，在效率上大大提高，能耗上大大降低了，成本花费上大大减少了，烘干周期上大大缩短了，是一款真正站在商家角度考虑，为其更大程度节省成本提高利润的专业先进干燥设备。

### 高效热泵葡萄烘干机烘房设计 葡萄干燥设备

### 葡萄烘干机热风循环烤箱、全自动化葡萄干燥设备经久耐用——3种干燥方式对比

#### 1、风干晾干方式

传统的干制一般采用风干晾干，除了要选择晴朗天气，租用大量晒制场地，雇佣大量人工进行收晒外，在烘干周期上也是让人头疼，少则40天，长则90天，人力成本很高，运行费用也大大增加了。暴露在大气环境中的葡萄容易附着灰尘粉尘，加之其含糖量比较高，自然会导致一些蚊虫蚂蚁苍蝇的附着，食品卫生安全堪忧。

#### 2、促干剂+风干方式

后来一些商家为了缩短烘干周期，于是利用促干剂浸泡一分钟，将周期压缩到10-15天。而这种促干剂主

要成分为碱和能腐蚀葡萄皮的化成成分，可以迅速将葡萄皮变薄。想想，仅仅浸泡一分钟，就能将周期缩短4-6倍的时间，实在太不好了。这样干燥出来的葡萄干你还敢买敢吃吗？它的食品卫生安全完全不达标。

### 3、纯热风密闭式方式

随着烘干行业的不断发展，干燥技术的不断提升，设备的更新淘汰，现如今能实现纯热风密闭式干燥方式的，当属凯志葡萄干烘干机。它通过运行主机，将纯热风均匀分布在干净卫生的密闭式烘房内（采用10公分的聚氨酯板材，密闭效果好，保温性能佳，避免了葡萄干与大气环境的接触），通过压缩、冷凝、节流、蒸发的过程，达到水分的去除。烘干周期在40个小时左右，全程没有任何有害物质排出，采用空气能，环保节能，实现了自动化、智能化、批量化、现代化、科技化干燥需要。

#### 高效热泵葡萄烘干机烘房设计 葡萄干燥设备

#### 葡萄烘干除湿一体机低价促销、葡萄干烘干房保温效果好——烘烤参数设置

葡萄干烘干机是一款新型新技术的干燥设备，自然很多人对其不太了解，特别是在操作上、参数设置上，也是懵懵懂懂的。不过只要在我司订购设备，凯志都会特派专业的技术人员到现场安装，并对设备的使用进行培训及指导，直到用户学会为止。而像葡萄干的烘烤方案，我司也会为客户设定好各个阶段的参数，以方便客户使用。具体的参数设置如下：

- 1、前期预热——在进行干燥前，需要进行充分预热。启动热泵葡萄烘干机，将温度设定在35℃，时间设定在10-12个小时。
- 2、逐步加温——之后逐步升温，当温度升至45℃时，此时葡萄干稍感烫手。待10个小时后，用力挤压时表面会出现皱纹；当温度达到45-48℃时，表面会出现一层小水珠。
- 3、水分蒸发——将温度设定在65℃，时间设定在12个小时，让水分进行蒸发。注意温度不能超过70℃。
- 4、干燥处理——将温度设定在50℃，时间设定在8个小时，进行干燥。注意，当湿度高于60%RH时，可稍加进行排湿。
- 5、冷却处理——经过以上步骤操作，基本完成葡萄的烘烤工艺。将葡萄干从烘房里拿出来后，需要注意通风散热，冷却后方可堆积或包装。

#### 空气能葡萄干烘干机能效比高、小型葡萄干烘干设备运行费用低——产品亮点

- 1、葡萄干烘干机采用分时段编程，可以中温高温烘干、冷干、恒温除湿烘干，满足各个行业不同的烘干要求。
- 2、干燥过程中物料不变形、不开裂、不变色、不变质、不氧化、干燥彻底、干燥后复水性好、营养成分损失少，储存期长，比任何传统干燥设备更有效地保护干燥物的色、香、味、个体形态和有效成分。
- 3、热泵葡萄干烘干机接近自然干燥温度，表面水分的蒸发速度与内部水分向表面迁移速度接近，烘干果品，蔬菜等级高。

- 4、能保持物料的天然颜色，色泽鲜艳，美丽，烘干产品质量好，产量大、产品的附加值高，有效提高产品的成品有效率，降低烘干产品的次品率。
- 5、空气能葡萄干烘干机烘干方式为热转移装置，主要能源为环境温度和少部分电能提供，全套设备配置电路保护系统，烘干过程无明火、烟气、废渣的产生，是一种低能耗高效率的烘干设备。
- 6、PLC+触摸屏全自动控制方式，性能稳定，操作方便；采用可编程控制方式，可设定不同干燥曲线，满足不同种类物料干燥方式。
- 7、葡萄干烘干除湿一体机采用304不锈钢机体，侧面输出热能物料，每层更加均匀烘干脱水；采用水温探头，不锈钢温度传感器，实时探测箱内湿度。
- 8、采用保温循环对流烘干方式，阶段式（高达10个）烘干程序，可精准控制不同温度、湿度、时间等参数，密闭式的烘房设定，温度更均匀，烘干速度更快，葡萄干受热均匀，质量更好更稳定。