

车厢板生产线设备 FRP车厢板胶衣平板设备

产品名称	车厢板生产线设备 FRP车厢板胶衣平板设备
公司名称	秦皇岛迪诺科技开发有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	河北省秦皇岛市海港区龙家营村西（远养殖场院内土地）
联系电话	0335-3197666 18833597775

产品详情

设备功能：本生产线可生产3.2米宽幅超平胶衣涂层板（车厢专用板）

基础参数：

需要人员：4-10人 生产速度：2-5米/分钟 电力要求：280KVA

板材宽度：平板有效宽度3200mm 板材厚度：0.4—4.0mm

设备主体尺寸：75m × 5m × 3.5m 能耗指标：实际能耗约为100KW/h

设备特点：

- 1、链夹式展平技术，可满足车厢板高平整度的要求；
- 2、可控温原料混合技术，实时控制物料温度与用量，从源头控制产品质量；
- 3、可在线同步定量收卷板材，方便运输与储存；
- 4、生产产品宽幅可根据客户要求定制；
- 5、整线以太网总线通讯，通讯速度快，稳定性好，系统可扩展性强，可接上位机对生产进行管理，可远程服务，电气控制系统可选：台达，AB,西门子，满足不同客户需求；
- 6、浸润平台多路独立控温，能更好的适应环境温度变化，浸润速度快，有效的提高了生产速度；
- 7、无脉冲计量系统，流量调整范围宽，可添加粉剂填料；

8、基于PLC的智能化的控制系统，双电脑操作，生产任务、设备运行参数设定更加快捷直观，自动化程度高，生产操作人员经过短期培训即可独立完成生产；

9、多点式控温箱体，温箱升温速度快，提高了产品的质量、降低了设备的能耗，板材固化程度高；

10、横切断控制，同步好，切割稳定；

11、生产线制造原料均采用国标钢材，设备稳固性高，系统故障可自动报警示并提示故障点，经久耐用维修率底。