

# 乳制品废水处理设备

产品名称	乳制品废水处理设备
公司名称	山东科林华特环保科技有限公司
价格	22000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区东风东街8570号泰华城荣观大厦8层818号
联系电话	0536-8295356 15305362850

## 产品详情

简介乳制品废水是炼乳、干酪、奶油、乳制清凉饮料、冰激凌以及乳制品点心生产过程中排出的废水。废水主要来自容器及设备的清洗水，主要成分含有制品原料。排放标准排水水质要求达到《污水综合排放标准》GB8978-1996中的一级排放标准，即：pH6~9；COD100mg/L；BOD20mg/L；SS70mg/L；动植物油脂10mg/L；氨氮15mg/L。设计依据《给水排水设计手册》，中国建筑工业出版社；《建筑给水排水设计规范》（GBJ15—88）；《水处理工程设计计算》，中国建筑工业出版社；《排水工程》上，中国建筑工业出版社（第四版）；《排水工程》下，中国建筑工业出版社（第四版）；《室外排水设计规范》，（GB50014-2006）；《鼓风曝气系统设计规程》，（CECS97-97）；《污水综合排放标准》，（GB8978-1996）。通过各种乳制品废水处理资料的查询，本工艺终选用 水解+UASB+A/O 为主体的处理工艺，具有吨水处理能耗较低、运行稳定、运行成本较低等优点。厌氧工艺采用UASB反应器，反应器由布水系统、污泥反应区、气液固三相分离器等主要部分组成。利用颗粒污泥降解污染物，由于拥有较大的比表面积，可以提高去除效率。UASB由污泥反应区、气液固三相分离器(包括沉淀区)和气室三部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好的沉淀性能和凝聚性能的污泥在下部形成污泥层。要处理的污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中的微生物分解污水中的有机物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，逐渐形成较大的气泡，在污泥床上部由于沼气的搅动形成一个污泥浓度较稀薄的污泥和水一起上升进入三相分离器，沼气碰到分离器下部的反射板时，折向反射板的四周，然后穿过水层进入气室，集中在气室沼气，用导管导出，固液混合液经过反射进入三相分离器的沉淀区，污水中的污泥发生絮凝，颗粒逐渐增大，并在重力作用下沉降。沉淀至斜壁上的污泥沿着斜壁滑回厌氧反应区内，使反应区内积累大量的污泥，与污泥分离后的处理出水从沉淀区溢流堰上部溢出，然后排出污泥床。一体化地理式生活污水处理设备是以A/O生化工艺为主，集生物降解污水沉降、氧化消毒等工艺于一体的生活污水及类似生活污水的工业废水，设备结构紧凑、占地少，全部设置于地下，运行经济，抗冲击浓度能力强，处理效率高，管理维修方便。

山东科林华特环保科技有限公司，专业生产污水处理设备。