LDPE扬子巴斯夫总代理商

产品名称	LDPE扬子巴斯夫总代理商
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	品牌:扬子巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

LDPE/2426K/扬子巴斯夫生产企业： 扬子巴斯夫

①原料描述部分【查看报价】

规格级别外观颜色该料用途备注说明

光学 薄膜 吹塑
收缩薄膜，层压膜

③原料技术数据

性能项目			试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	熔体流动速率		190°C/2.16kg		3.4-4.6	g/10min
	密度				0.922-0.926	g/cm3
物理性能	光泽度		20°C	ASTM D-2457	>50	
机械性能	屈服拉伸强度			ISO 527	>9	N/mm2
	极限伸长率	纵向		ISO 527	>200	%
		横向		ISO 527	>550	%
	弹性模量(拉伸)			ISO 527	>200	N/mm2
	最大拉伸强度	纵向		ISO 527	>18	MPa
		横向		ISO 527	>10	MPa
热性能	熔融温度			ISO 3146	>110	°C
	维卡软化温度			ISO 306	>90	°C
其它性能	浊度			ASTM D-1003	<9	%
	开口剂				1650-1950	ppm
	落镖			ASTM D-1709	>70	g
	增滑剂				500-700	ppm

薄膜厚度	50	m

LD PE 低密度聚乙烯典型应用范围:

用于注塑制品、食品包装材料、医疗器具、药品、吹塑中空成型制品、纤维等。.聚乙烯可加工制成薄膜、电线电缆护套、管材、各种中空制品、注塑制品、纤维等。广泛用于农业、包装、电子电气、机械、汽车、碗，箱柜，管道联接器 日用杂品等方面。注塑模工艺条件:干燥：一般不需要熔化温度：180~280°C模具温度：20~40°C，为了实现冷却均匀以及较为经济的去热，建议冷却腔道直径至少为8mm，并且从冷却腔道到模具表面的距离不要超过冷却腔道直径的1.5倍。注射压力：最大可到1500bar。保压压力：最大可到750bar。注射速度：建议使用快速注射速度。流道和浇口：可以使用各种类型的流道和浇口。PE-LD特别适合于使用热流道模具。化学和物理特性:商业用的PE-LD材料的密度为0.91~0.94 g/cm3。PE-LD对气体和水蒸汽具有渗透性。PE-LD的热膨胀系数很高不适合于加工长期使用的制品。如果PE-LD的密度在0.91~0.925g/cm3之间，那么其收缩率在2%~5%之间；如果密度在0.926~0.94 g/cm3之间，那么其收缩率在1.5%~4%之间。当前实际的收缩率还要取决于注塑工艺参数。PE-LD在室温下可以抵抗多种溶剂，但是芳香烃和氯化烃溶剂可使其膨胀。同PE-HD类似，PE-LD容易发生环境应力开裂现象。