

# 一头尖木船 木船 欧式手划实木船 影视道具船

产品名称	一头尖木船 木船 欧式手划实木船 影视道具船
公司名称	兴化市清晨木船厂
价格	1500.00/艘
规格参数	材料:老龄杉木 材料1:铁钉 材料2:麻丝
公司地址	兴化市竹泓镇竹二村
联系电话	15301435017

## 产品详情

### 生产工艺

1. 木料选择：钉木船要选择天然老龄杉木，一般选择无皮的湖南深山材，这种木材材质好、韧性强，所造之船浮力大、能载重、轻巧灵敏而又坚固耐用。
2. 配料断料：断料配料的尺寸依船体结构而定，以丈八小船为例：中舱六尺，舱口宽为四尺，船底宽应为二尺五寸，船帮高应为一尺三寸；大船、小船板厚都有一定的惯例；丈二到丈八的小船一般用10——14公分稻料，然后具体尺寸断开以备。
3. 破板：从前没有电锯，全靠手工拉锯，现在全用电锯破板，依据所钉船只的大小确定板的厚度，一般大船板厚三公分半左右，小船板厚二公分半左右。
4. 刨板：破板后，须用粗、细刨将锯面刨光，一般先用电刨打底，再用木刨加工，按实际需要的长度、宽度、厚度、角度做成合用的板材。
5. 拼板：拼板时，须先放好钉眼。要注意“长缝不对短缝”，这与砌墙是同一个力学原理，然后将打好钉眼稻板用掺钉（一种大头尖尾的铁钉）拼接成船帮、船底和隔舱板。
6. 投船：一般是先将中舱底板与前后隔舱板进行连接；然后用麻绳、扒箍、拉夹、盘头、走趋、尖头刹等工具将船头和船艄拉紧，与前后挡浪板连接，中间用“爬头钉”、“扁头钉”咬紧木头，并用各种锯加固接合部，使船的各部分形成一个整体。
7. 打麻：这道工序对技术的要求非常高，船是否漏水这是关键的一步，卷好的麻丝要“三进三出”，\*\*终和“油石灰”一起打碎在船缝中，\*\*\*后还要用“灰齿”将每道缝括平。
8. 油船：油船分“上底油”、“罩面油”“打晒油”三种。不仅新船下水前要上油，要使木船的使用寿命长，正常要三岁上岸修理上油一次，每年一次——这样，稻船能用五、六十年。

9. 下水：新船油好经过一段时间，等桐油完全干透后就可以下水了，新船下水不亚于农村砌屋“上梁”——船颈头要披红挂绿插金花，挡浪板上要刻福字、雕龙眼；还要点香纸蜡烛、“六只眼”敬菩萨；这个程序俗称叫“吉水”——客户要给钉船师傅“包封儿”，钉船师傅要替客户“说合子”。

小木船适用于休闲观光娱乐.该产品轻便玲巧易操作.采用桐油.铁丁.麻丝杉木.传统纯手工制作.热忱欢迎广大新老客户来厂光临指导,洽谈业务我们宗旨,顾客至上你的满意是我们不断追求悼标