

# LLDPE薄膜吹塑塑胶原料

产品名称	LLDPE薄膜吹塑塑胶原料
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	品名:LLDPE 加工级别:吹塑
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

## 产品详情

### 物理性能

LLDPE通常在更低温度和压力下，由乙烯和高级的 $\alpha$ 烯烃如丁烯、己烯或辛烯共聚而成。共聚过程生成的LLDPE聚合物具有比一般LDPE更窄的分子量分布，同时具有线性结构使其有着不同的流变特性。LLDPE的熔融流动特性适应新工艺的要求，特别是用薄膜挤出工艺，可产出高质的LLDPE产品。LLDPE应用于聚乙烯所有的传统市场增强了抗伸、抗穿透、抗冲击和抗撕裂的性能使LLDPE适于作薄膜。它的优异的抗环境应力开裂性，抗低温冲击性和抗翘曲性使LLDPE对管材、板材挤塑和所有模塑应用都有吸引力。LLDPE新的应用是作为地膜用于废渣填埋和废液池的衬层。对于相同熔体指数和密度下的给定树脂，己烯和辛烯LLDPE树脂在冲击和撕裂性能上提高到300%。己烯和辛烯树脂更长的侧链在链之间起到象“绳结”分子一样的作用，改进了化合物的韧性。用环烯烃金属生物催化剂生产树脂将具有独特的性能。更窄的MWD，改进了共聚单体分布，有更好的薄膜透明度、密封性和冲击强度，这些与用齐格勒催化剂生产的LLDPE相似。在透明度这一特性上，LLDPE具有与LDPE相似的缺点。LLDPE薄膜的浊度和光泽度是不好的，主要因为它的更高结晶性造成了薄膜表面粗糙度。LLDPE树脂的透明度可通过与少量的LDPE共混而改善。

### 化学性能

#### 1. 热封性

LLDPE薄膜热封性良好，只要达到低的起封温度就具有良好的热封强度，封口抗污染能力强。

#### 2. 熔融性能

熔融性能决定于相对分子质量、相对分子质量分布、长支链等因素。同样熔体流动速率的LLDPE及LDPE与剪切速率的关系：LLDPE的行为与相对分子质量分布窄的HDPE相似，比LDPE的熔融粘度高，所以挤出成型时挤出的载荷增大，发热量也增大。LLDPE的熔融张力比LDPE低，且熔融应力的松弛时间短。可

以观察到从“T”型机头挤出的融膜缩颈大，中空成型时型坯的垂伸度大。由于熔融应力松弛时间短，注射成型品内残留应力小，因此收缩率小，翘曲也小。

### 3.热性能

聚乙烯的熔点与结晶的完全程度、晶粒大小成比例，因此LLDPE的熔点比LDPE高10-15摄氏度，此处即使同样的LLDPE，共聚物单体的碳数越多，其熔点越高。此规律同样适于维卡软化点。薄膜的热封性能与完全熔着的热封温度相应，LLDPE热封温度比LDPE高10-15摄氏度，而且LLDPE比LDPE熔点范围更窄，所以薄膜的热封性能良好。LLDPE的耐寒性，就催化温度与熔体流动速率的关系来看，LLDPE脆化温度比LDPE，HDPE都低，这表明能耐更低的温度。