

# E05G-40-150厂家信誉质保

产品名称	E05G-40-150厂家信誉质保
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	PKE:PKE E05G-40-150:E05G-40-150 台湾:DC24V
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

## 产品详情

上海持承自动化专业经营E05G-40-150纠偏10几年了，下面带客户对纠偏一些基础性的了解：

应知技术知识：

### 一、检查和分析

- (1) 了解故障发生的经过情况,了解故障前的工作情况及故障后的症状。
- (2) 认真分析故障产生的原因或范围，找到故障的原因或分析故障的范围。
- (3) 进行外表检查，主要检查熔断器、继电器、接触器和行程开关等的固定螺钉和接线螺钉是否松动？有无断线的地方？有没有钱圈烧坏或触点熔焊等现象？电器的活动机构是否灵活？等等。对明显的故障及时排除。
- (4) 断电检查，主要是查找隐含的故障。一般用万用表的电阻档检查故障区域的元件及电路是否有开路、短路或接地现象。有时还可借助摇表及其他装置进行检查。断电检查如找不到故障原因，则可以进行通电检查。
- (5) 通电检查，主要是查找不易发现的故障。通电检查应在不带负载下进行，以免发生事故。

### 二、检测方法

机床电气故障常采用的检测方法主要有电压法、电阻法、短路法、开路法和电流法等等。

#### (1) 电压法

利用仪表测量线路上某点的电压值来判断确定机床电气故障点的范围或元器件故障的方法叫电压法或电

压测量法。

## (2) 电阻法

利用仪表测量线路上某点或某个元器件的通断来确定故障点的方法叫电阻法。

## (3) 短路法

将所怀疑发生故障的某级电路或元器件暂时短接，观察故障状态有无变化来断定故障部位的方法。短路法用于检查多级电路时，短路某素服，故障消失或明显减小，说明故障在短路点之前，故障无变化则在短路点之后。如某级输出端电位不正常，将该级的输入端短路，如此时输出端电位正常，则该级电路正常。短路法也常用来检查元器件是否正常，如用镊子将晶体三极管基极和发射极短路，观察集电极电压变化情况，判断管子有无放大作用。在TTL数字集成电路中，用短路法判断门电路、触发器是否能够正常工作。将可控硅控制极和阴极短路判断可控硅是否失效等。另外也可将某些仪表（如电子电位差计）输入端短路，看仪表指示变化来判断仪表是否受到干扰。

## (4) 开路法

在检修机床电路中，有时为了检测特殊需要，必须将电路断开进行检查，这种方法叫做开路法。

## (5) 电流法

用测量通过某线路上的电流是否正常的方法来确定故障点的方法叫电流法。

## 三、检修步骤

机床电气故障检修一般可分为以下几个步骤：

### (1) 准备工作

准备工作包括准备必须的工具、仪表、机床电路图和其他资料等

### (2) 读图

对于要检修的机床，首先必须读懂电路原理图。

我公司主打日本尼利可纠偏型号有：

TC670A、TC670D、MB05B、MB05A、MB11B、MB11A、MB25B、MB25A、MB33B、MB33A、MB41、M  
G010、MG020、MG050、MG100、MG200、CD20、MC05、MC20、MC30C、MC30B、MC30A、TC900V  
、EH310、EH322、EH322A、AE1000、AE61E、AE120、LSE4096、PH16B、PH30N、UH01、SN12G、A  
WE280、PH20A、SLH20B、LH19、LH100A、AE122、AEC100、CH40-150-20、PH21、PH23、PH31N、A  
WL、AWR、HE100、HE120、SN15、FW22/31、K12-00-70、K12-00-450、K12-32-07、K12-80-07、K12-32-  
20、K12-80-20、K12-150-07、K12-150-20、K61-150-20、K61-200-20、K80-00、A030-80-20、A150-150-20、  
A350-150-20、A500-250-20、A1000-250-20、UH21、KL1632.0-90P、MW3074.1、NJ4-12GK-N、LH19/Y、K  
62-150-20、UH01S、TM300T(AC)、TM300T(DC)、AWL830TTA-RNC、KL8012.0、KSO-GO2-2BD-30-N-2  
T、PG300AA-M31D-N-1、LH110、TM330、TM210、MTC.16功率放大版、MTC.17手动张力控制器、TC  
D030半自动张力控制器、EN40-1A-V、EN40-1B-V、EN40-2B-V、EN40-5B-V、EN40-6C-  
V、TM140A、LH8B、TM140D、EH321A、JD101N、JC100N、AE1000、E05G-40-150

下面来解说下台湾飞管PKE纠偏器使用注意事项：

1. 请不要在通电状态下拔掉操作器或安装操作器；只能在断电后才可以安装或拆卸操作器！
2. 请不要将操作器接入其它设备或电脑端口，操作器的9PIN插口虽与电脑接口一样，但仅仅能与我公司的配套控制器连接！
3. 请做好生产机台的防静电工作；事实证明，在生产过程中产生的静电，对电子设备是致命伤。一定要检测和安装防静电装置！勿摔！
4. 当机台线速度为0时（材料停止前进），我们的纠偏应该是找到正确位置后，静止不动的，（和其他纠偏不同，低端纠偏是即使在正确位置依然左右晃动），如PKE纠偏在该情形下也左右晃动不停，则为不正常，多数为设定错误或材料张力、滑膜问题，请重新正确设定或检查张力。长时间的晃动会造成控制器停机警报故障，耽误生产，敬请注意！

说了这么多，有个地方我们一定要维护好且及时，能够为您省去很多成本，增加使用寿命，就是执行推动器的电机马达，日常我们经常使用到有刷电机，那下面讲解下有刷电机的注意事项和保养维护：

运行5~6个月则需要进行大修保养

1. 拆掉马达两边的碳刷取出。
2. 拆掉马达后盖四颗螺丝，并拿掉后盖，注意马达转子与626轴承之间的小铜环。
3. 拿出马达转子，注意转子有齿轮的一端，轴承前有一个波浪垫圈，拆卸安装均须注意容易被马达里面的磁铁吸住。
4. 用一小块细砂纸打磨转子的换向片（与碳刷接触的地方）直至换向片平滑光亮，用小刀剔出换向片缝隙之间的污垢。最后用压缩空气吹干净转子和驱动器马达内部。
5. 装回转子，注意波浪垫圈容易被磁铁吸住。装回马达后盖注意小铜环。装回碳刷，碳刷长度应在0.5cm以上，否则需要更换。请更换本公司专用碳刷，碳刷硬度过硬容易损坏转子的换向片，硬度过软造成碳刷过早磨损形成马达内部积碳粉，从而损坏马达转子，严重者损坏控制器。
6. 购买新转子须注明转子长度(95mm/125mm)，转子齿轮端所用轴承是626z还是6801z，转子齿轮是否可以用拉具拆卸更换。
7. 转子齿轮端所用轴承是626z的转子，齿轮可以拆卸，转子型号为——626转子。
8. 转子齿轮端所用轴承是6801z的转子，齿轮不可以拆卸，转子型号为——6801转子。

上面讲了纠偏的日常维护和注意事项，我推荐我公司主营日本三桥的型号：

PW-1000、PW-2000、PW-800、PW-2000、PW-650R、PW-650T、PW-650TC、PW-650U、PW-650R27、PD-811、PD-400、PD-610、PD-710、PG-50、PG-100、PG-701、PGN-80、PG-800、PG-400、PG-301、PD-620、PD-650、ps-260、PS-261、PS-270、PS-1000、PS-711、PS-400、PS-400S、PS-45、PS-500、PS-350、PS-800、PWN-800R-25、PWN-800R-40、PWN-800T-25、PWN-800T-40、PWN-800U-25、PWN-800U-40、PWN-1000-25、PWN-1000-40、PDN-610、PDN-650、PGN-80、PGN-400、PDN-610、PDN-650、PGN-400、PWN-800、PWN-1000、PW-1000、PC-900、PC-930、PW-650、PW-1200、PE-700、PS-270、PS-260、PS-261、PS-711、PS-400、PS-500、PS-800、PS-300、PS-350、PS-1000、PGN-80、PW-3000、PWN-800R-25

、PWN-800R-40、PWN-800T-25、PWN-800T-40、PWN-800U-40、PWN-800U-25、PWN-1000-25、PWN-1000-40、PD-100、PDN-610、PD-811、PD-900、PD-400、PD-610、PD-620、PD-650、PG-10、PG-50、PG-100、PG-701、PG-80、PG-301、PG-400、PW-650R、PW-650T、PW-650U、PW-650R27、PD-710、PD-10、PG-301、PZ-1000、PZ-110、

E05G-40-150信誉第一，客户至上是公司成立之初所确立的宗旨，在公司领导的严格要求和员工们不折不扣地贯彻执行下发展延续至今。“假一罚十”一直是我公司的主动承诺。

您随口的一问多少钱，我就立马放下筷子赶紧回话。

您随口的一句有没有现货，我就立马进去系统拼命地找。

您随口问了问能优惠不？我就到处想办法。

您很随便，我却很当真；您不知道我的回答，只为得到您的满意……

只因为我和您不止是客户的关系，而是把您当我的朋友，在全力以赴做到我能做到的

您的选择您的支持是我最大的动力！——致我亲爱的客户（好朋友）

E05G-40-150产品简述：质保一年，一年内因产品质量问题免费更新产品不收取任何费用